

SAVE

Optimierungs- und Leistungssteigerungstechnologie für neue oder bestehende industrielle Filtrationssysteme.

Mit Nederman SAVE werden neue und bestehende industrielle Absauganlagen deutlich nachhaltiger und energieeffizienter gegenüber allen bisherigen Systemen.



Nederman SAVE optimiert industrielle Filtersysteme mithilfe von Informationen aus Betriebsdaten von Maschinen und Prozessen, um den Energieverbrauch, das Brand- und Explosionsrisiko und die Wartungszeit zu reduzieren. Darüber hinaus bietet es Lösungen für Compliance, Gesundheit und Sicherheit sowie Prozessdatenverfolgung, um die Umsetzung der Weiterentwicklung der Industrie durch Automatisierung, Digitalisierung und Industrie 4.0-Investitionen zu fördern.

SAVE Sensoren, die an Maschinen oder Prozessen installiert sind, erkennen den Absaugbedarf und senden die Daten an SAVE Module. Diese übertragen die gesammelten Daten drahtlos an die zentrale SAVE Steuerung, welche die Anforderungen des Systems umfassend analysiert und die Ansteuerungen von frequenzgeregelten Antrieben und Absperrklappen umsetzt.






Das flexible und vielseitige Konzept der Technologie ermöglicht die Optimierung von Filtersystemen für eine Reihe von Prozessen, wie z. B. Holzverarbeitung, Schweißen und Anwendungen mit trockenem Staub. Hersteller jeder Größe können von zwei verfügbaren Optionen profitieren: SAVE Standard für einfache Systeme und SAVE Premium für komplexe Systeme oder für Kunden, die Energieeinsparungen und Sicherheit maximieren möchten.

- Reduziert den Energieverbrauch erheblich, indem es die Leistung der Ventilatoren zu dem Echtzeitbedarf synchronisiert und die Filterabreinigung reduziert. Zudem sorgt es für einen leiseren Betrieb.
- Vereinfacht die Einhaltung der ATEX-Normen, reduziert die Gefährdung der Mitarbeiter durch Schwebstoffe und brennbaren Staub.
- Ermöglicht das Erfassen von Maschinenauslastung, die zur weiteren Analyse nahtlos an Nederman Insight Analytics angeschlossen werden kann.
- Ermöglicht kleinere und kostengünstigere Absauganlagen
- Reduziert Heiz- und Kühlkosten, da geringe Absaugluftmengen weniger Energieverluste im Betrieb gewährleisten.

Produktname	SAVE
Schutzklasse	IP 65
Installation	im Gebäude
Geeignet für explosionsfähigen Staub	True



SAVE

Bild	Beschreibung	Modell
	SAVE Controller	73009058
	SAVE Module	73009059
	SAVE Sensor	73009060
	SAVE Steuerung inkl. Gateway	73009078
	Airflow Sensor	73009080