

SAVE

Tecnologia de otimização de desempenho para sistemas de filtragem industrial novos ou existentes



O Nederman SAVE otimiza os sistemas de filtragem industrial utilizando informações operacionais de máquinas e processos para reduzir o consumo de energia, a manutenção e o risco de incêndio e explosão. Além disso, fornece soluções para conformidade, saúde e segurança e rastreamento de dados de processo para apoiar os esforços de transformação das indústrias por meio de automação, digitalização e investimentos na Indústria 4.0.

Os Sensores SAVE instalados nas máquinas ou processos detectam as necessidades de extração e enviam as informações locais para os Módulos SAVE. Os Módulos SAVE transmitem, através de tecnologia sem fios, os dados recolhidos para o Controlador SAVE central, que compreensivamente analisa os requisitos do sistema e envia instruções para registos de regulação de caudal e variadores de frequência para optimização de pressão e caudal de ar.






O conceito escalável e versátil da tecnologia permite a optimização de sistemas de filtragem em vários tipos de processos nas indústrias da madeira, soldadura e aplicações de poeira seca. Fabricantes de qualquer dimensão podem beneficiar de duas opções disponíveis: SAVE Standard para sistemas básicos e SAVE Premium para sistemas complexos ou para clientes que desejam maximizar a economia de energia e a segurança.

- Reduz significativamente o consumo de energia ao sincronizar o desempenho do ventilador com as necessidades em tempo real, proporcionando uma operação mais silenciosa e com menos limpeza do filtro.
- Facilita a conformidade regulamentar com os padrões NFPA e ATEX, reduz os riscos de exposição dos trabalhadores às partículas aéreas e aos riscos de poeira combustível.
- Permite recolher dados de utilização das máquinas que podem ajudar a gerir operações que podem ser conectadas perfeitamente ao Nederman Insight Analytics para análise posterior.
- Possibilita que o sistema de recolha de poeira seja menor e mais barato, pois não precisa de ser dimensionado para 100% de utilização das máquinas.
- Reduz a carga nos sistemas de climatização extraindo menos ar, resultando em economia de HVAC e redução do desgaste nesses sistemas.

Produto	SAVE
Classe de proteção	IP 65
Instalação	Interior
Adequado para poeiras combustíveis	True



SAVE

Imagem	Descrição	Modelo
	SAVE Controller	73009058
	SAVE Module	73009059
	SAVE Sensor	73009060
	Controlador SAVE incl. Interface	73009078
	Sensor de caudal	73009080