

## OMF 1000-2

### FibreDrain® colector de neblinas de aceite para uso continuo



“Los colectores de neblina de aceite Nederman OMF están diseñados para manejar grandes cantidades de neblina durante un funcionamiento continuo. Se han desarrollado con énfasis para una eficiente filtración junto con un bajo coste de mantenimiento.

Nederman OMF 1000-2 tiene como estándar 2 etapas de filtración donde la primera etapa consiste en cassettes de filtro con tecnología FibreDrain® de Nederman. Nederman tiene una amplia gama de diferentes tipos de filtros para adaptarse a diferentes tipos de aplicaciones. La segunda etapa consiste en un filtro HEPA H13 con una eficiencia del 99,95% para MPPS según EN1822. Todas las unidades en torre de Nederman OMF están preparadas para el uso de un prefiltro. OMF 1000-2 dispone de ventilador radial incorporado.


”

- Dos etapas de filtro, prefiltro opcional
- Indicadores para leer la caída de presión sobre cada etapa de filtro
- Extensión de patas
- Dos entradas Ø200 mm con conexión de abrazadera
- Arrancador y protector de motor incluidos

Nombre de producto	OMF 1000-2
Estándar	2009/125/EC
Volumen (para transporte)(m³)	2.16
Nivel sonoro	50 Hz: 66 dB(A) @1,5 m from service side 60 Hz: 69 dB(A) @1,5 m from service side
Case de protección	IP55
Eficacia de filtración (%)	99,95
Instalación	Interior
Material	Chapa, pintada interior y exteriormente.
Tipo de método de limpieza	Autodrenaje
Presión de trabajo (kPa)	Max 2500 Pa
Capacidad (Máx. caudal m³/h)	1000
Operating Temperature	40 deg C (inbuilt fan)
Voltaje (V)	230/400
Frecuencia (Hz)	50
Fases	3
Número de elementos filtrantes	2
Amperaje (A)	4,2 / 2,4
Color	NCS-S 1005 B20G
Peso (kg)	200
Potencia (kW)	1,1
Aclaraciones a la ficha técnica	1 elemento filtrante opcional. Incluye las patas de extensión




## OMF 1000-2

Imagen	Nombre para ficha de datos	Modelo
	OMF 1000-2, entrada 2 x ø 200 mm (conexión izquierda o derecha) con abrazadera de conexión. Drenaje 2 x 1" hembra	12400024*

\*1 elemento filtrante opcional. Incluye las patas de extensión

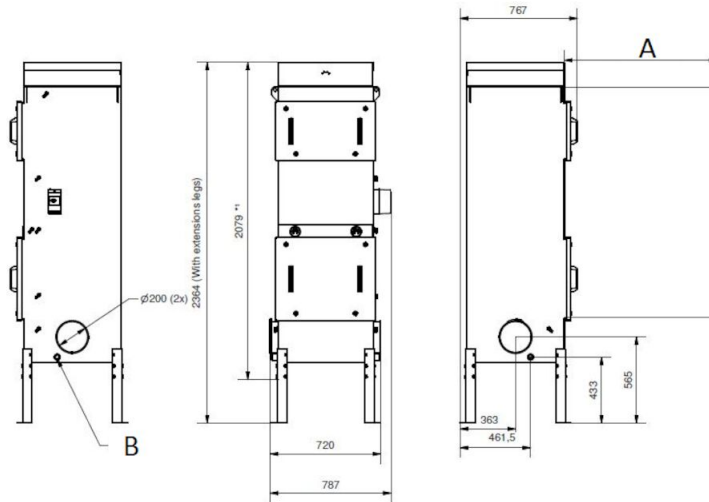
## OMF 1000-2

Accesorio		Referencia
	Caja de bomba de drenaje, 50 Hz	12400054*
	Drain container with piping	12400764**
	Prefiltro ORF 610x610x96	12400039
	Filtro HEPA	12400012
	Transición de salida, ø 200 mm, para OSF 1000 / OSF 1000-2 / OMF 1000-2 / OMF 2000	12400904
	Outlet transition, ø 250 mm for OSF1000 / OSF1000-2 / OMF1000-2 / OMF2000	12400905
	Outlet transition, ø 315 mm for OSF1000 / OSF1000-2 / OMF1000-2 / OMF2000	12400906
	Filtro 2 Emulsión (OMF2000,4000,6000)	12400010
	Drain pump box, 50 Hz, 10 litre/min at 10m, including controller	12401330
	OSF/OMF Instruction manual for mounting system for electric components	12401342
	OMF/OSF/MQL mounting system for electrical components	12401341
	Variador de frecuencia con sensor de presión 2kPa. 1.5 kW	73008913

\*Drain connection must be elevated min 200 mm from pump box support level

\*\*Drain connection must be elevated min 420mm from container support level

## OMF 1000-2



A) 1000 mm espacio para mantenimiento de filtro

B) Toma de drenaje (x2)