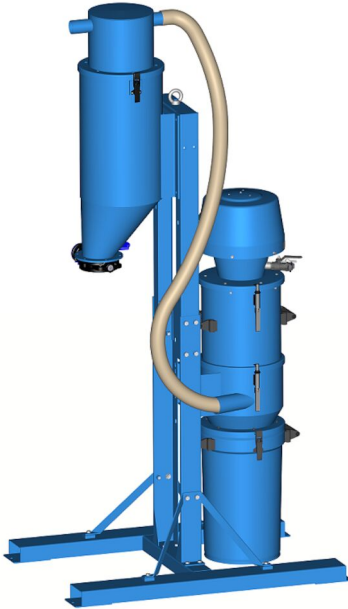


471A configurável

Um potente coletor de pó, excelente alto vácuo para sucção em longas distâncias horizontais e verticais

471A configurável



Os sistemas de pré-separação e transporte de vácuo da Nederman separam previamente e descarregam pó e material granulado durante a aspiração e o transporte do vácuo.

Um sistema pode lidar tanto com material seco, como cimento, fertilizantes, brita, areia, quanto com material úmido. O material coletado pode ser descartado em tanques, recipientes, big-bags, em esteiras de transporte, escadas rolantes etc.

A configuração de módulos será similar à do 471A, que é voltada para as aplicações mais difíceis, por exemplo o manuseio de muitos materiais abrasivos e pesados. A robustez da unidade e a potência do confiável ejetor tornam a unidade muito adequada para muitas aplicações em que aspiradores industriais não podem ser usados. Por exemplo, para coletar materiais de jateamento na sala de jateamento, recuperação de areia em fundições etc.

Sua unidade pode ser configurada para atender suas demandas específicas. Diferentes ejetores podem ser usados, dependendo da demanda, mas também da disponibilidade do ar comprimido. O ejetor pode ser colocado em um silo estacionário com filtro.

A Nederman tem uma variedade de diferentes válvulas de descarga que podem ser encaixadas no silo para fácil descarte do material coletado.

Se estiver manuseando quantidades maiores de material e para tornar o manuseio de material mais eficaz, a Nederman recomenda o uso de um pré-separador antes da unidade de vácuo. O 471A é uma unidade completa, incluindo um pré-separador.

Para configurar o seu 471A você somente pode escolher módulos listados neste documento e com mfc (módulo para configuração) no título.

1. Selecione o ejetormodule dependendo do fluxo requerido de vácuo e ar.
2. Selecione filtermodule dependendo da capacidade do filtro.
3. Selecione silomodule dependendo da opção de descarte.
4. Selecione a opção de descarte, recipiente ou válvula de descarga com saco plástico.
5. Selecione o separador de grãos grossos.
6. Selecione o silo.
7. Selecione a válvula de descarga.
8. Selecione o quadro.
9. Selecione a mangueira para conexão entre o aspirador e o separador.
10. Selecione o equipamento de limpeza.

Escolha como controlar sua válvula em borboleta:

1. Controlada eletricamente
 - Você precisará de uma válvula namur, uma válvula solenoide recomendada para o tamanho do ejetor que você escolher e uma caixa de controle adequada.
2. Controlada a ar
 - Você precisa de uma válvula namur.

A mangueira para suprimento de ar para a válvula namur não é

471A configurável

fornecida pela Nederman.








Garanta atender todos os requisitos para os seus módulos.

- Filtro auto-limpante robusto e eficiente
- Ejetor muito potente e confiável como produtor de vácuo
- Adequado para material pesado e/ou abrasivo
- Um sistema de controle com muitas funções diferentes está disponível como um acessório

Nome do Produto	471A configurável
Método de limpeza do filtro	[CompressedAir]
Área Filtrante (m ²)	1,6
Max airflow (m ³ /h)	342 Nm ³ /h
Inlet	76 mm








471A configurável

[image]	Descrição	Compressed air requirement	Noise level (dB(A))	Max vaccum (kPa)	Peso (kg)	[model]
	NE52, Ejectormodule with S50 lid and 2 quick coupling	7 bar and 3,0 Nm ³ /min	75,5	-52	13	43051004
	NE64, Ejectormodule with S50 lid and 2 quick coupling	7 bar and 4,3 Nm ³ /min	77	-68	13	43051005
	NE74, Ejectormodule with S50 lid and 2 quick coupling	7 bar and 5,3 Nm ³ /min	75	-78	13	43051006
	Silo S50 with plastic fasteners, inlet ø76, for container				12	43420026
	Silo S50 with plastic fasteners, inlet ø76, for discharge valve				12	43420027
	Adjustable frame with bottom for S200 system and stand for S50 system				55	43751039*
	Adjustable frame with bottom for S50 system and stand for S50 system				50	43751040**

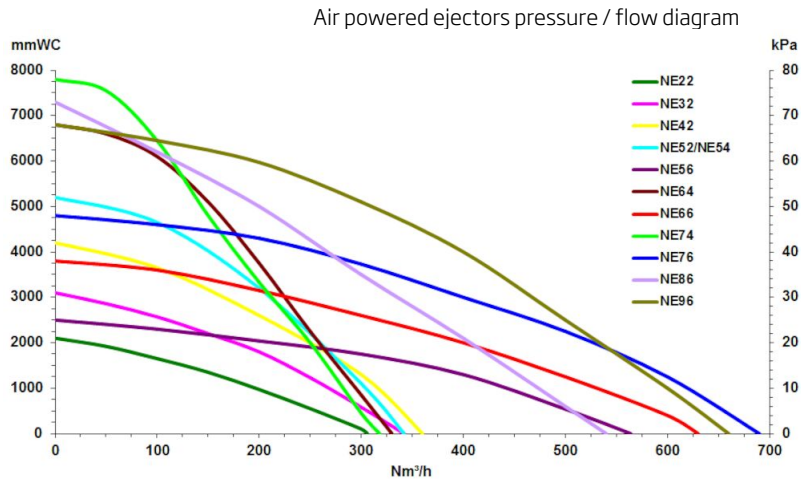
*Fits blastpots up to 680mm width. Max height 2,3m.

**Fits blastpots up to 560mm width. Max height 2,3m.

471A configurável

	[accessory]	[partno]
	Control system for ejectors	43220034
	Mounting plate Controlbox S50	43690009
	Joint sleeve 65	40377028
	Joint sleeve for pipes 76mm, hoseclamp included	40130990
	Joint sleeve d75-89/d53-63mm	43884464
	Joint sleeve d65-75	43884463

471A configurável

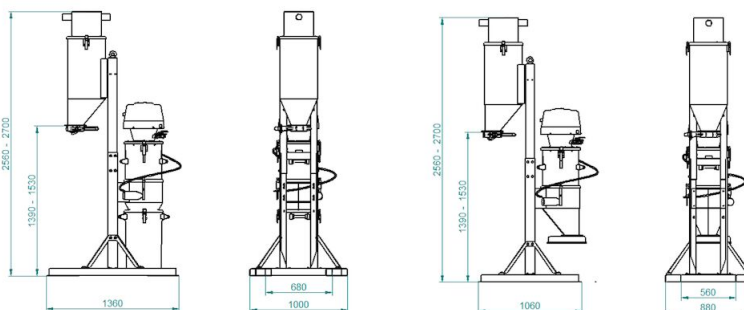


Air Powered ejectors

All performance data are based on 7 bar supply pressure

Ejector/Hose dimension	ø51mm	ø63mm	ø76mm
NE52	2	N/A	N/A
NE64	2	2,4	N/A
NE74	2,3	2,7	N/A
NE76	1,7	2,7	3,6
NE96	2,6	3,6	4,9

Capacity (tonne/hour) with Blasting media 2,4kg/liter and 20m hose



The height of your configuration is depending on which modules you choose