

Filterturm Air Purification Tower

Kompakter Patronen-Filterturm mit Druckluftabreinigung

Filterturm Air Purification Tower



Der Filterturm MCP-16RC Air Purification Tower ist ein kompaktes Patronenfilter zur Innenaufstellung für dezentrale Luftreinigung.

Verunreinigte Luft wird auf Bodenhöhe in das effiziente Filtergehäuse geführt. Über 60 individuell einstellbare Düsen wird die gereinigte Luft mit hoher Geschwindigkeit am Oberteil des Filters zurück in den Arbeitsbereich zurückgeführt.

Der Filterturm wird in zwei Teilen fertig verkabelt geliefert. Die mechanische Montage benötigt nur minimalen Aufwand. Anhand des eingebauten Ventilators wird vor Ort nur Strom-, sowie Druckluftversorgung benötigt um die Installation abzuschließen.

Im MCP-16RC Filterturm befinden sich 16 patentierte Uni-Clean Filterpatronen. Diese werden automatisch durch ein effizientes Druckluftsystem mit niedrigem Energieverbrauch abgereinigt. Die Abreinigung wird durch eine integrierte Steuerung überwacht und aktiviert. Der Filter besteht aus verzinktem 2 mm starken Stahlblech.

Der Filterturm MCP-16RC ist dank folgender Eigenschaften extrem einfach zu warten:

- Frontanordnung der Reinigungsventile, des Drucklufttanks und der Filterpatronen.
- Steuerung und Schaltschrank ist in Bedienerhöhe platziert.
- Einfach zu leerender Staubbehälter.

Ausblas: Der Ausblas ist oben auf dem Filter platziert und mit 60 Austrittsdüsen ausgestattet, welche Luft effizient im Raum verteilen. Der Ausblas selbst und die Düsen lassen sich justieren und an örtliche Bedingungen anpassen.

Dual Schallkabine: Der Ventilator ist komplett in einer Dual Schallkabine eingehaust, die die Geräusche des Motors und des Luftvolumenstromes effektiv reduziert.

Ventilator: F63-R355 (10,0 kW) der Combifab F-Serie für 50 Hz mit hohem Wirkungsgrad (Förderfähig).

Filterpatronen: CA175: flammenhemmendes Zellulose (80% Zellulose, 20% Polyester), geeignet für feine Stäube und Schweißrauch

Einlass: Der Einlass sitzt auf der Filterrückseite und wird von Verkleidungen bedeckt. Eine Rückschlagklappe schließt den Filtereintritt, wenn der Filter ausgeschaltet wird / ist und verhindert

Staubbehälter: Die Staubbehälter sind zur einfachen Wartung immer mit Rollen bestückt. Folgende Größen stehen zur Verfügung:

- 50 l / 13 gal. mit Rollen
- 37 l / 10 gal. mit Rollen und bin balancing (bei W3)

Filterturm Air Purification Tower

- 60 Düsen mit 35-m-Wurflänge
- Verfügbar als W3-geprüfte Einheit nach EN 15012-1
- Umluft obenliegend, zur effektiven Auflösung der Staubwolke
- Ansaugung unten, wirbelt keinen abgelagerten Staub auf.
- Inkl. Steuerung

Produktname	Filterturm Air Purification Tower
Lautstärke (dB(A))	70 (in 1 m Entfernung von der Einheit in 1,6 m Höhe)
Truckluftgebrauch	Saubere und trockene Druckluft, 4,5 bar, 24 V DC
Druckluftverbrauch	22 NI/Reinigungsimpuls 66 NI/min bei 20 s Interval 220 NI/min bei Nachreinigung
Installation	im Gebäude
Material	Verzinktes und lackiertes Stahlblech
Filterreinigungsmethode	Impulsstrahl
Applikation	Rauche
Max. Arbeitsdruck (kPa)	Negativer Druck max. 6 kPa
Volumen Staubbehälter (l)	50 l mit Rädern oder 37 l mit Rädern und mit Beutelausgleich
Filterfläche (m ²)	232
Kapazität (Max Volumenstrom m ³ /h)	10000
Betriebstemperatur	-20°C to 70 °C
Spannung (V)	400
Frequenz (Hz)	50
Anzahl der Phasen	3
Filtertyp	Patronenfilter
Anzahl der Filter	16
Anschlussspannung Steuerung (V)	85 - 265 V AC - 50-60 Hz
Leistung (kW)	10



Rauche

Filterturm Air Purification Tower

Bild	Beschreibung	Filtermaterial	Gewicht (kg)	Modell
	MCP-16RC, Air Purification Tower, 400 V, 50 Hz, L	CA 175 (Zellulose)	1250	55999302*
	MCP-16RC, Air Purification Tower, 400 V, 50 Hz, R	CA 175 (Zellulose)	1250	55999303*
	MCP-16RC, Air Purification Tower, 400 V, 50 Hz, L, W3	CA 175 (Zellulose)	1250	55999306*
	MCP-16RC, Air Purification Tower, 400 V, 50 Hz, R, W3	CA 175 (Zellulose)	1250	55999307*
	MCP16-RC, Air Purification Tower, 400V, 50Hz, L	CA175	1250	55999329**
	MCP-16RC, Air Purification Tower, 400V, 50 Hz, R	CA175	1250	55999330***
	MCP16-RC, Air Purification Tower, 400V, 50Hz, L, W3	CA175	1250	5590753***
	MCP-16RC, Air Purification Tower, 400 V, 50 Hz, L	CA175	1120	5590697*
	MCP-16RC, Air Purification Tower, 400V, 50 Hz, L	CA175	1120	5590837***

*Excl. frequency inverter

**incl. frequency inverter

***Incl. frequency inverter

Filterturm Air Purification Tower

Zubehör		Artikelnummer
	Wartungseinheit für Druckluft	55999315
	Füllstandssensor für Staubbehälter	55999316
	Plastiksack-Set	55999317
	Rohrleitungs-Set für Raumreinigung Typ 1	55999314
	Hubvorrichtung für Gabelstapler	55999319
	4 m Anschlusskabel mit CEE Stecker (vormontiert)	55999328

Filterturm Air Purification Tower

Low Height version



