

## 306A

With a pre-separator container this wet/dry vacuum extractor is designed for extraction, collection and separation of liquids, sand, and other granules.



Avec son container préséparateur, cet aspirateur eau/poussières est conçu pour l'extraction, la collecte et la séparation des liquides, poussières, sables et autres granulés fins. L'aspirateur industriel 306 se présente avec entraînement électrique ou pneumatique. Il convient pour la séparation à sec ou humide de récupération de liquides.

Cet aspirateur eau/poussières intègre deux étapes de filtration qui garantissent une efficacité de nettoyage optimale. L'équipement d'aspiration est résistant et durable, idéal pour l'industrie de construction et du bâtiment, ainsi que les industries de tournage, alésage et fraisage. Les containers de l'aspirateur eau/poussières sont simples à vider car ils sont basculants.

La balle flottante prévient le trop-plein du premier container. Les containers sont simples à vider car ils sont basculants. Le chariot est équipé de grandes roues pour le déplacer facilement.

- Facile à vider grâce au conteneur à bascule
- Grande maniabilité et excellente performance pour le traitement des déversements industriels.
- Récupération des liquides - extraction à l'état humide et à sec

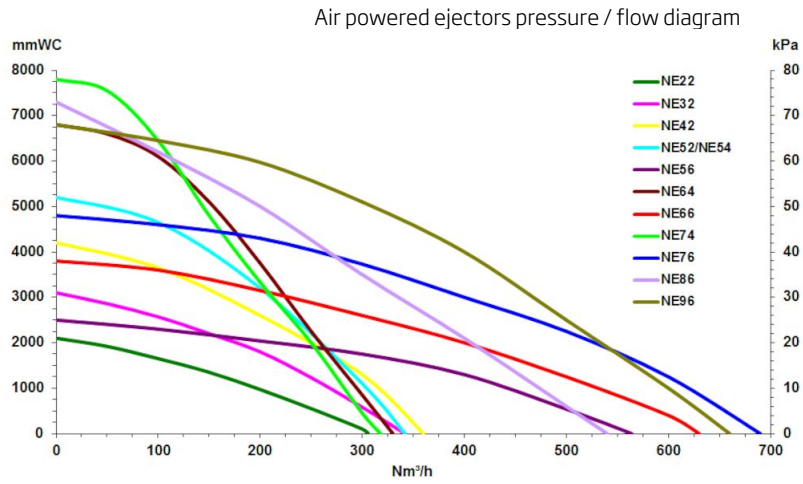
Nom du produit	306A
Installation	Extérieur, Intérieur
Application	Liquide, Granulé, Copeau
Pression de fonctionnement (kPa)	31
Volume du seau (l)	40+ 47
Surface filtrante (m <sup>2</sup> )	0,35



Granulé Copeau Liquide

306A

## 306A



Air Powered ejectors

All performance data are based on 7 bar supply pressure