

426A EX

Aspirateur de poussières avec pré-séparateur pour les résidus de flux de soudage, grenaille, les granulés, les métaux et les matériaux dangereux



Cet aspirateur industriel puissant, certifié ATEX est équipé d'un silo, d'un filtre et d'un container lors de sa livraison. Des roues articulées et verrouillables spéciales sont dimensionnées de sorte à améliorer la mobilité de l'aspirateur et de faciliter la gestion de charges lourdes.

Le silo est conçu afin de permettre le vidage des matières recueillies au-dessus de chutes ou de grilles pour la collecte centralisée. L'unité peut être équipée d'une vanne contrepoids réglable et d'un support pour le déchargement dans des sacs. Équipement certifié ATEX : EX II 2 GD c IIB 60°C (T6).

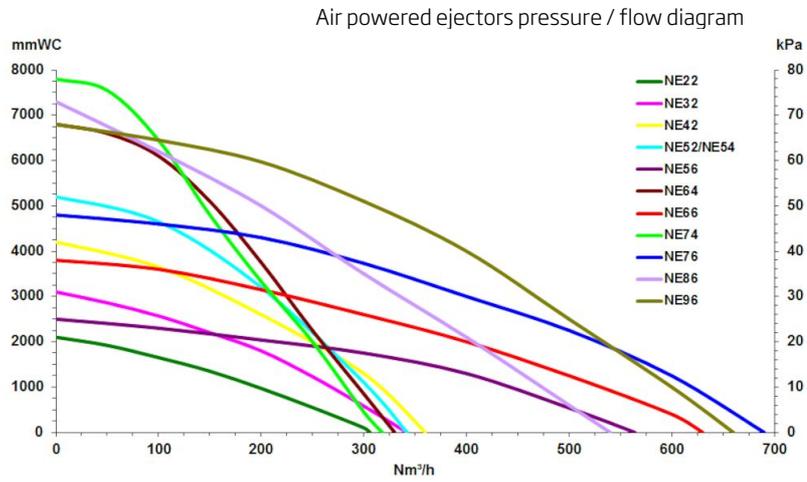
- Certifié ATEX
- Pré-séparation dans le silo
- Le décolmatage manuel prolonge la durée de vie du filtre
- Le chariot de l'aspirateur peut être déplacé par un chariot élévateur.

Nom du produit	426A EX
Installation	Intérieur
Méthode de décolmatage	Inversion de flux
Application	Poussière, Liquide, Granulé, Copeau
Volume du seau (l)	58 L silo cyclonique + 47 L bac à poussières
Diamètre du tuyau (mm)	51
Hose length (m)	7,5
Surface filtrante (m ²)	1,56



426A EX

426A EX



Air Powered ejectors

All performance data are based on 7 bar supply pressure