

600A

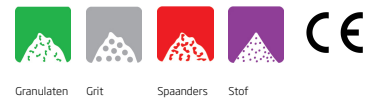
Stationaire stofafzuiger voor meerdere doelen



Silosysteem met hoge zuigcapaciteit voor vaste installaties. Ontworpen voor het afzuigen van materialen zoals granulaat, staalgruis en het terugwinnen van edelmetalen. De silo is voorzien van een handmatige afvoerafsluiter. Kan worden geleverd met contragewicht of pneumatische afsluiters voor automatische operaties. Uitgerust met de efficiënte en zelfreinigende NCF- (kaars) filter (niet alle modellen). De unit kan worden uitgerust met automatische afstandsbediening. De unit wordt vaak gebruikt als een power pack in centrale zuigsystemen.

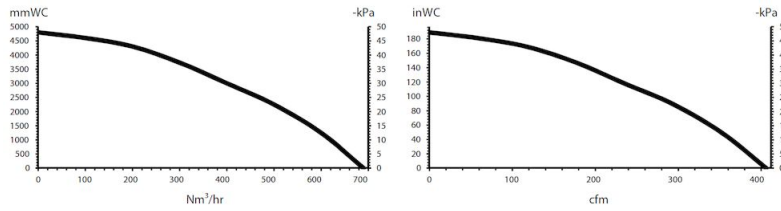
- Stofzuiger met silo op flexibel framesysteem.
- Hoog vacuüm voor het opzuigen van zwaar materiaal over lange afstand.

Product naam	600A
Installatie	Buiten, Binnen
Filter reinigingsmethode	perslucht retour
Applicatie	Stof, Granulaten, Grit, Spaanders
Volume opvangbak (l)	146

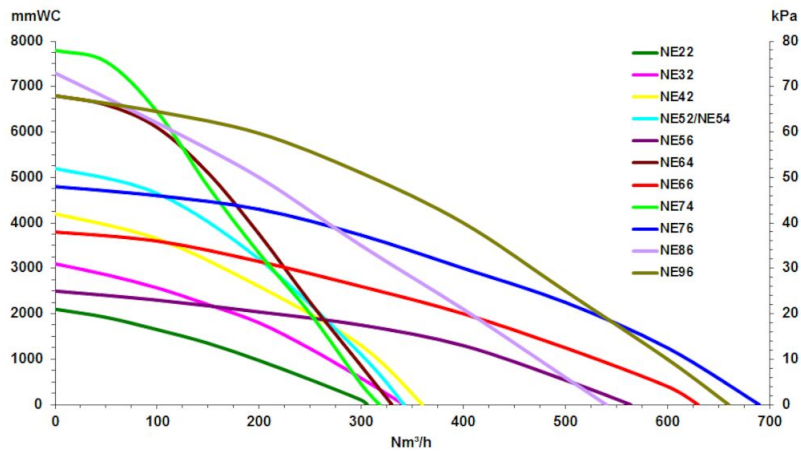


600A

600A



Air powered ejectors pressure / flow diagram



Air Powered ejectors

All performance data are based on 7 bar supply pressure