

600A

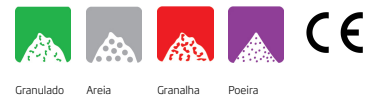
Aspirador de poeiras, fixo, multi usos



Sistema de silo com alta capacidade de sucção para instalações fixas. Projetado para a recolha de materiais empoeirados, tais como grânulos, granalha de aço e recuperação de metais preciosos. O silo está equipado com uma válvula de descarga manual. Pode ser equipado com válvulas de contrapeso ou pneumáticas para operações automáticas. Equipado com o filtro eficiente e auto-limpeza NCF (vela) (nem todos os modelos). A unidade pode ser equipada com controle remoto automático. A unidade é frequentemente utilizado em sistemas de vácuo centrais

- Unidade de vácuo com silo em sistema de estrutura flexível
- Alto vácuo para aspiração de material pesado em grandes distâncias

Nome do Produto	600A
Instalação	Exterior, Interior
Método de limpeza do filtro	Pulso de ar em contra fluxo
Application	Poeira, Granulado, Areia, Granalha
Volume do balde (l)	146
Tipo de filtro	Saco
Número de elementos filtrantes	70
Material Filtrante	Vyon 3,15
Tipo de mangueira	PU12
Compressed air requirement	4,3 Nm ³ /min
Max airflow (m ³ /h)	330
Noise level (dB(A))	77.0
Max vaccum (kPa)	-68
Peso (kg)	144
Hose length (m)	10
Hose diameter (mm)	63
Nota	With cleaning set, gulper head and scraping tool



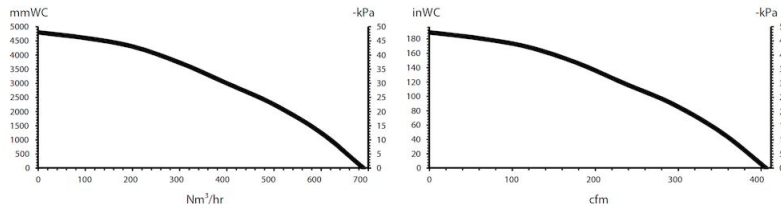
600A

Descrição	[model]
600A - NE64, S200.	42160000*

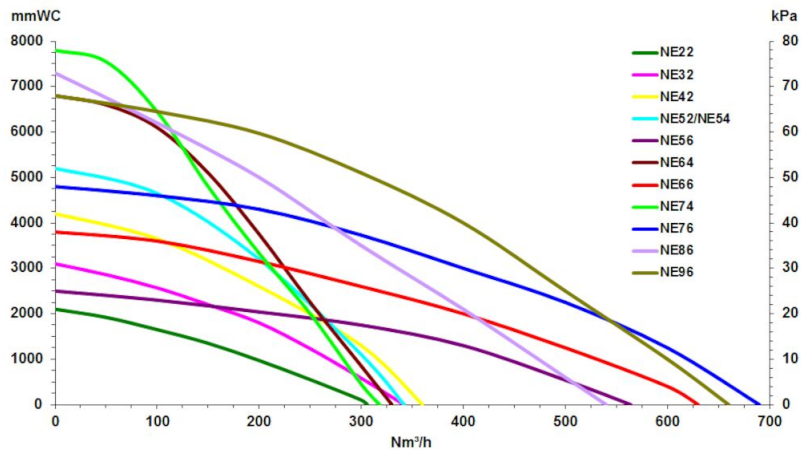
**With cleaning set, gulper head and scraping tool*

Tipo de mangueira	Especificações	Gama de temperatura, °C	Acopladores na extremidade livre, mangueira de distribuição	Acopladores na extremidade livre, mangueira de entrada	Ligação da mangueira no enrolador, mangueira de distribuição	Ligação da mangueira no enrolador, mangueira de entrada
PU12		- 40 deg. C. - + 90 Deg. C.				

600A



Air powered ejectors pressure / flow diagram



Air Powered ejectors

All performance data are based on 7 bar supply pressure