

## 710A

### Colector de polvo con preseparador para recuperación de grano




Este sistema robusto y muy potente está diseñado para la recuperación de granalla. Equipado con válvula de presión neumática automática y filtro NCF autolimpiable automático. La mayor parte del polvo se separa de la granalla o de los granulados recogidos. El polvo se canaliza en su propio contenedor, mientras que la granalla o el material granulado se alimenta de nuevo en el recipiente de granalla, sobre los transportadores o en otros recipientes.

- Alto vacío extremo para la aspiración de material pesado en distancias horizontales y verticales largas
- Separación de polvo de arena y granulados recolectados
- Limpieza automática del filtro y descarga del silo

Nombre de producto	710A
Instalación	Interior
Tipo de método de limpieza	Impulsos de aire inverso
Application	Granalla, Granulado
Capacidad del contenedor (l)	67 + 220
Longitud de manguera (m)	10
Superficie de filtración (m <sup>2</sup> )	3,15
Número de elementos filtrantes	70
Material filtrante	NCF 3,15
Tipo de manguera	PU12
Compressed air requirement	5,3 Nm <sup>3</sup> /min
Max airflow (m <sup>3</sup> /h)	318
Noise level (dB(A))	75.0
Max vaccum (kPa)	-78
Peso (kg)	271
Hose length (m)	10
Hose diameter (mm)	63

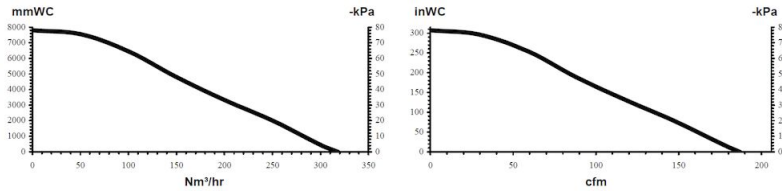


## 710A

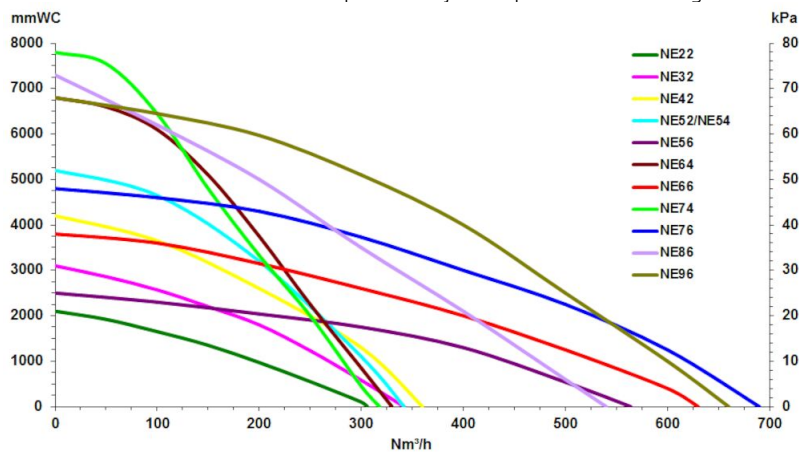
Imagen	Nombre para ficha de datos	Modelo
	710A - NE74, S200.	42171000

Tipo de manguera	Especificación	Rango de temperatura, °C	Acoplamientos de manguera en extremos libre, manguera de distribución	Acoplamientos de manguera en extremos libre, manguera de entrada	Manguera de conexión en enrollador, manguera de distribución	Manguera de conexión en enrollador, manguera de entrada
PU12	Adecuada para material abrasivo. Poliuretano transparente. Reforzada con hélice de acero embebida.	- 40 deg. C. - + 90 Deg. C.				

## 710A



Air powered ejectors pressure / flow diagram



Air Powered ejectors

All performance data are based on 7 bar supply pressure