

## 710A

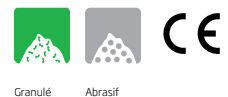
### Aspirateur avec pré-séparateur pour la collecte des grains



Ce système robuste et extrêmement puissant est conçu pour la récupération des agents de décapage. Équipé d'un robinet à manchon pneumatique et d'un filtre NCF autonettoyant automatiques. La plus grande partie de la poussière est séparée de l'agent de décapage ou des granulés recueillis. La poussière est amenée dans son propre container, alors que les agents de décapage ou les granulés sont réinjectés dans le bac de décapage, sur des convoyeurs ou dans d'autres containers.

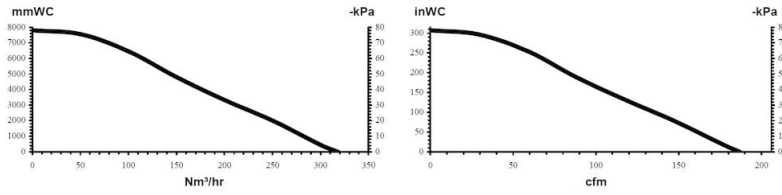
- Ensemble extrêmement puissant pour la récupération de grenaille ou autres produits granuleux. La combinaison de la haute dépression avec le grand débit aspiré permet la récupération des produits sur les distances les plus longues possibles.
- Séparation des poussières et des granulés
- Décolmatage et déchargement automatiques du silo

Nom du produit	710A
Installation	Intérieur
Méthode de décolmatage	Inversion de flux
Application	Abrasif, Granulé
Volume du seau (l)	67+220
Diamètre du tuyau (mm)	63
Hose length (m)	10
Surface filtrante (m <sup>2</sup> )	3,15

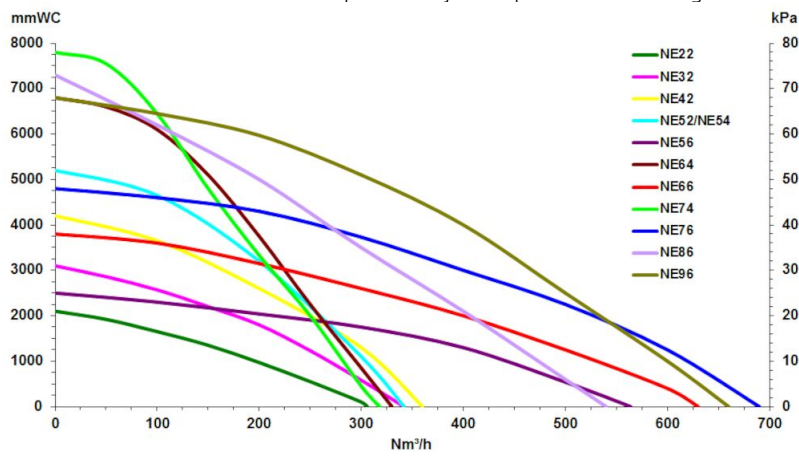


710A

## 710A



Air powered ejectors pressure / flow diagram



Air Powered ejectors

All performance data are based on 7 bar supply pressure