

710A

Aspirateur avec pré-séparateur pour la collecte des grains



Ce système robuste et extrêmement puissant est conçu pour la récupération des agents de décapage. Équipé d'un robinet à manchon pneumatique et d'un filtre NCF autonettoyant automatiques. La plus grande partie de la poussière est séparée de l'agent de décapage ou des granulés recueillis. La poussière est amenée dans son propre container, alors que les agents de décapage ou les granulés sont réinjectés dans le bac de décapage, sur des convoyeurs ou dans d'autres containers.

- Ensemble extrêmement puissant pour la récupération de grenaille ou autres produits granuleux. La combinaison de la haute dépression avec le grand débit aspiré permet la récupération des produits sur les distances les plus longues possibles.
- Séparation des poussières et des granulés
- Décolmatage et déchargement automatiques du silo

Nom du produit	710A			
Installation	Intérieur			
Méthode de décolmatage	Inversion de flux			
Application	Abrasif, Granulé			
Volume du seau (l)	67+220			
Diamètre du tuyau (mm)	63			
Longueur du flexible (m)	10			
Surface filtrante (m²)	3,15			
Nombre d'éléments filtrants	70			
Média filtrant	NCF 3,15			
Type de tuyau	PU12			
Compressed air requirement	5,3 Nm3/min			
Max airflow (m³/h)	318			
Volume sonore (dB(A))	75.0			
Max vaccum (kPa)	-78			
Poids (kg)	271			
Hose length (m)	10			
Hose diameter (mm)	63			









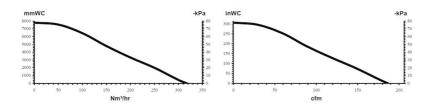
710A

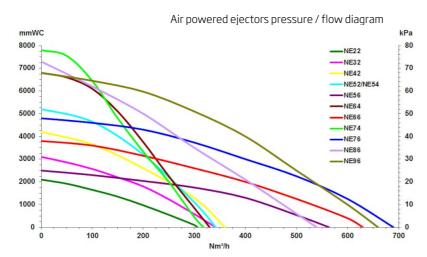
[image]	Nom de la fiche technique	[model]	
	710A - NE74, S200.	42171000	

Type de tuyau	Caractéristiques du tuyau	Température	Hose fittings in free hose end, distribution hose	Raccords en bout de tuyau de connexion	Type de connexion sur l'enrouleur, tuyau de distribution	Hose connection on reel, inlet hose
PU12	Convient pour un matériau abrasif. Polyuréthane transparent. Renforcé avec spirale en acier.	- 40 deg. C+ 90 Deg. C.				



710A





Air Powered ejectors

All performance data are based on 7 bar supply pressure