

## 710A

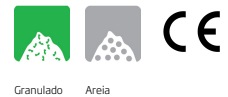
### Aspirador com pré separador para recuperação de granalha




Este sistema extremamente potente e robusto é projetado para a recuperação de granalha em cabines de decapagem. Equipado com válvula de aperto pneumática automática e filtro automático NCF com autolimpeza. Consegue separar a granalha da poeira aspirada a partir dos granulados recolhidos. A poeira é canalizada para o balde de partículas, enquanto que a granalha ou material granulado retorna ao alimentador de granalha ou pode ser encaminhada para outro contentor através de transportadores.

- Grande poder de sucção para transportar material pesado através de grandes distâncias na horizontal e vertical
- Separação da poeira da granalha e granulados
- Limpeza do filtro e descarga do silo automáticas

Nome do Produto	710A
Instalação	Interior
Método de limpeza do filtro	Pulso de ar em contra fluxo
Application	Areia, Granulado
Volume do balde (l)	67 + 220
Hose length (m)	10
Área Filtrante (m <sup>2</sup> )	3,15
Número de elementos filtrantes	70
Material Filtrante	NCF 3,15
Tipo de mangueira	PU12
Compressed air requirement	5,3 Nm <sup>3</sup> /min
Max airflow (m <sup>3</sup> /h)	318
Noise level (dB(A))	75.0
Max vaccum (kPa)	-78
Peso (kg)	271
Hose length (m)	10
Hose diameter (mm)	63

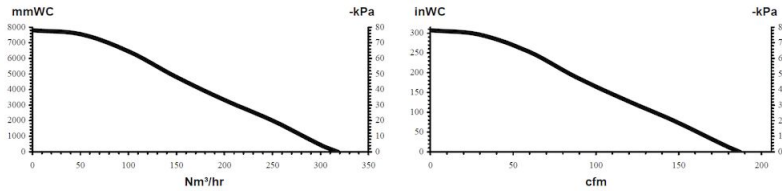


## 710A

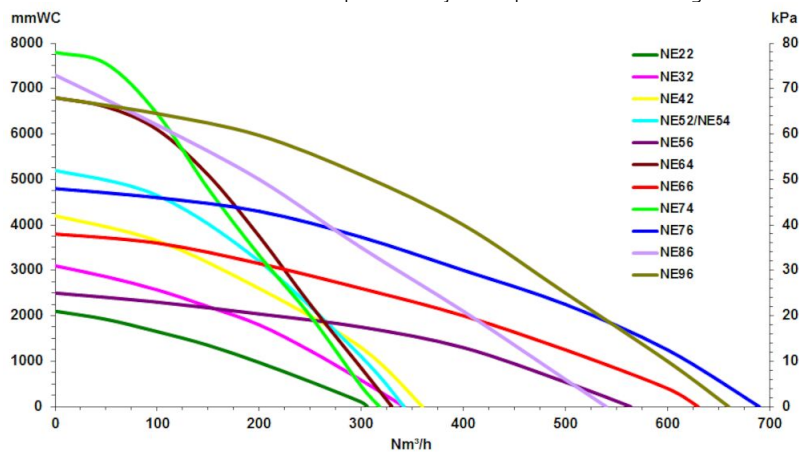
[image]	Descrição	[model]
	710A - NE74, S200.	42171000

Tipo de mangueira	Especificações	Gama de temperatura, °C	Acopladores na extremidade livre, mangueira de distribuição	Acopladores na extremidade livre, mangueira de entrada	Ligação da mangueira no enrolador, mangueira de distribuição	Ligação da mangueira no enrolador, mangueira de entrada
PU12		- 40 deg. C. - + 90 Deg. C.				

## 710A



Air powered ejectors pressure / flow diagram



Air Powered ejectors

All performance data are based on 7 bar supply pressure