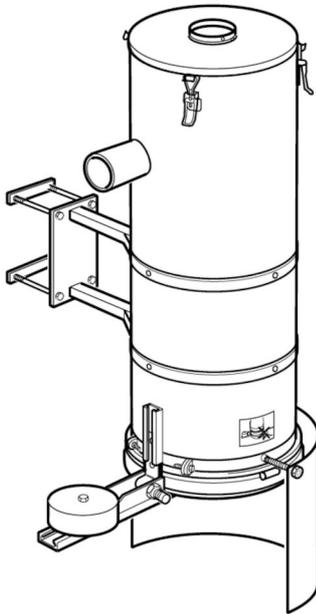


KSA 70 Vorabscheider



Vorabscheidung von Metallspänen und Schneidfluiden oder vergleichbaren Materialien nahe der Arbeitsstation, kein Verschleiß im Rohrsystem

Der KSA 70 verfügt über einen Zykloneinlass für eine hocheffiziente Abscheidung und den verstärkten Verschleißschutz. Der Auslass bietet mechanischen Schutz gegen Überfüllen und verhindert, dass Material in großen Mengen in die Rohrleitungen gesaugt wird. Der ausbalancierte Bodendeckel öffnet nach unten und wird durch das Vakuum während des normalen Betriebs geschlossen gehalten. Die Installation erfordert normalerweise ein Vakuumventil oben am Abscheider, wodurch eine Entleerung ermöglicht wird, wenn eine angeschlossene Arbeitsstation nicht in Betrieb ist.

- Problemloses Arbeiten
- Es wird keine bzw. nur eine einfache Steuerungsausrüstung benötigt
- Einfache Montage
- Flexible Montagehalterung
- Großes Bodenventil

Produktname	KSA 70 Vorabscheider
Installation	im Gebäude
Applikation	Granulat, Strahlgut/Sande, Späne
Volumen Staubbehälter (l)	70
Max Volumenstrom (m ³ /h)	600
Gewicht (kg)	50



KSA 70 Vorabscheider

Beschreibung	Modell
KSA 70 Vorabscheider Ø 100-mm-Einlass/Auslass	40110180

KSA 70 Vorabscheider

Zubehör		Artikelnummer
	Säule H=3000 für KSA70	40170460
	Spritzschutz Ksa 70	40110190
	Steuereinheit KSA 70, bei Anschluss an zwei oder mehr Ansaugpunkte Spannung 24 VAC/DC	40121080

KSA 70 Vorabscheider

