

405A

Unité d'aspiration pneumatique à deux cuves.



déchets industriels. Cette unité d'aspiration puissante est équipée d'un silo et d'un container de filtration pour l'élimination des déchets industriels. Des roues articulées et verrouillables spéciales sont dimensionnées de sorte à améliorer la mobilité de l'aspirateur et à faciliter la gestion de charges lourdes. Le silo est conçu afin de permettre le vidage des matières recueillies au-dessus de chutes ou de grilles pour la collecte centralisée des matières. L'unité peut être équipée d'une vanne contrepoids réglable et d'un support pour le déchargement dans des sacs. Le modèle est doté de fentes pour permettre son levage à l'aide d'un chariot élévateur.

- Silo pré-séparateur avec vanne manuelle de sortie
- Fork lift handling
- Système de chariot robuste avec de grandes roues pour faciliter les déplacements sur sol humide

Nom du produit	405A
Type de tuyau	PU12
Compressed air requirement	3,0 Nm ³ /min
Max airflow (m ³ /h)	342
Volume sonore (dB(A))	75,5
Max vacuum (kPa)	-52
Poids (kg)	119
Hose length (m)	2
Hose diameter (mm)	51

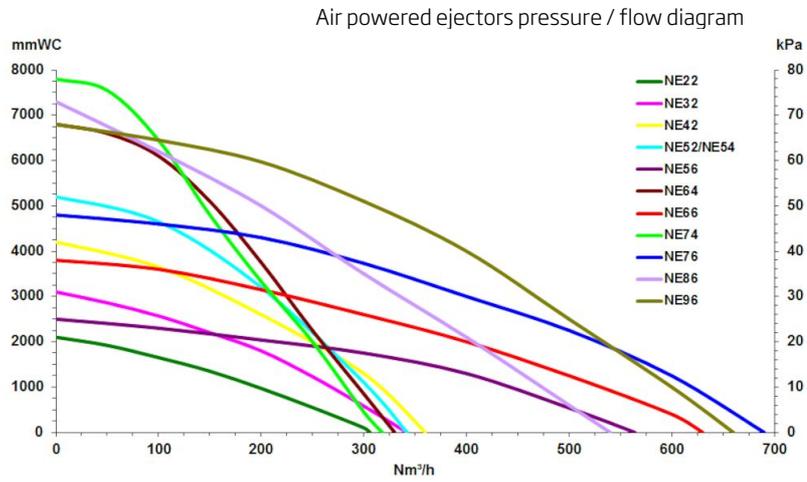


405A

Nom de la fiche technique	[model]
405A - NE52 avec plaque abrasive	42140521

Type de tuyau	Caractéristiques du tuyau	Température	Hose fittings in free hose end, distribution hose	Raccords en bout de tuyau de connexion	Type de connexion sur l'enrouleur, tuyau de distribution	Hose connection on reel, inlet hose
PU12	Convient pour un matériau abrasif. Polyuréthane transparent. Renforcé avec spirale en acier.	- 40 deg. C. - + 90 Deg. C.				

405A



Air Powered ejectors

All performance data are based on 7 bar supply pressure