

425A

Leistungsstarker Industriesauger mit Vorabscheider.



Doppelbehältersystem, konzipiert für die Entsorgung von Industrieabfall. Dieser leistungsstarke Industriesauger ist mit Silo und Filterbehälter für die Entsorgung von Industrieabfall ausgestattet. Mit hochleistungs Filtermedien und automatische Abreinigung. Spezielle Schwenkvorrichtung, große Räder für mehr Mobilität, problemloser Transport schwerer Lasten. Die Silobauweise ermöglicht die Austragung von gesammeltem Material über Gitter oder Schütten für die zentrale Sammlung des Materials. Die Anlage kann mit Gegengewichtventil und Halterung für die Austragung in Beutel ausgestattet werden. Das Modell ist mit Schlitten für den Gabelstaplertransport ausgestattet.

- Trockenabsaugung
- Vorabscheider mit manueller Entleerung
- Gabelstapler geeignet
- Robuster Rollwagen, auch für unebene Flächen
- automatische Filterreinigung

Produktname	425A
Filtertyp	Patronenfilter
Anzahl der Filter	1
Schlauchtyp	PVC
Druckluftbedarf	3,0 Nm ³ /min
Max. Volumenstrom (m ³ /h)	342
Geräuschpegel (dB(A))	75,5
Max. Vakuum	-52
Gewicht (kg)	119
Schlauchlänge (m)	7,5
Schlauchdurchmesser	51
Erklärung zu technischen Daten	






425A

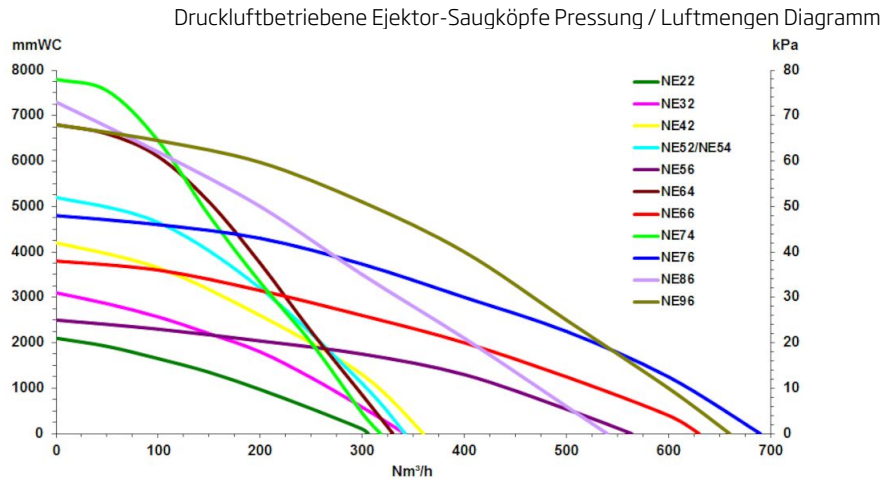
Beschreibung	Modell
Industriesauger 425A - NE52	42142500

Schlauchtyp	Spezifikation	Temperaturbereich	Schlaucharmaturen freies Ende,Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen freies Ende, Anschlusschlauch	Schlauchanschluss, Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen, Anschlusschlauch
PVC	Vakuum-Schlauch verstärkt mit eingegossener Stahlwendel; max Unterdruck -84kPa; Biegeradius innen 60mm	- 20 deg. C. to + 70 Deg. C.				

425A

Zubehör		Artikelnummer
	Control S for NE86-96	43222008
	Control S for NE 22-76	43220026
	Control S for NE 22-76	43220001

425A



Druckluftbetriebene Ejektoren

Alle Leistungsdaten sind bezogen auf 7 bar am Saugkopf