

115A EX

Aspiradora industrial para la limpieza de líquidos y derrames



Equipo de limpieza por vacío, para polvo húmedo y seco, con un único sistema de contenedores para la aspiración y el transporte de diversos líquidos como aceite, derrames químicos, barro, líquido refrigerante y agua, así como virutas de metal, arena y otros materiales granulados. El aspirador industrial puede llenar el recipiente con líquidos en aproximadamente un minuto o dos y el equipo de succión está hecho para trabajo pesado. El contenedor se puede inclinar para facilitar el vaciado. Equipo con certificación ATEX: EX 3GD c CII 60 ° C (T6).

- El flotador de bola impide el llenado excesivo de líquidos.
- Unidad de vacío multipropósito
- Contenedor inclinable con válvula de bola
- Aprobado para ATEX

Nombre de producto	115A EX
Application	Polvo, Líquidos, Granulado, Viruta
Superficie de filtración (m ²)	0,35
Tipo de filtro	Mangas
Número de elementos filtrantes	1
Material filtrante	Polyester-Teflon
Tipo de manguera	PE/C
Compressed air requirement	1,6 Nm ³ /min
Max airflow (m ³ /h)	342
Working pressure (kPa)	700
Noise level (dB(A))	74.0
Max vaccum (kPa)	-31
Peso (kg)	51
Hose length (m)	7,5
Hose diameter (mm)	51
Aclaraciones a la ficha técnica	Con equipo de limpieza



Granulado Viruta Polvo Líquidos

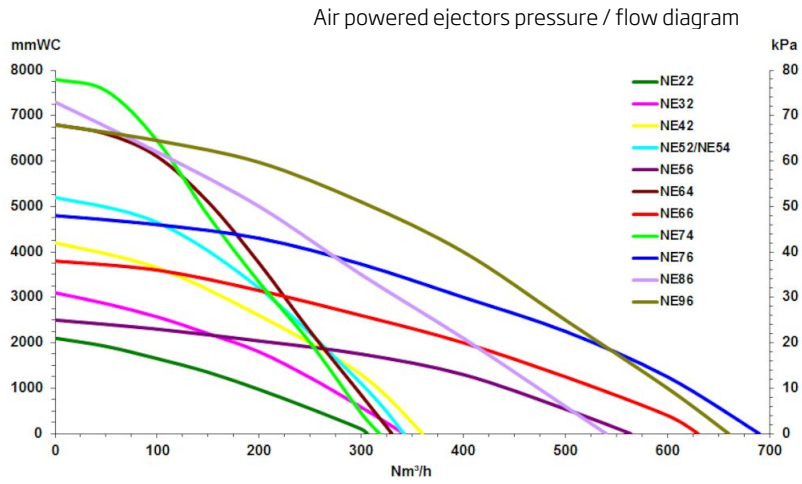
115A EX

Nombre para ficha de datos	Modelo
115A Ex - NE32, con flotador de bola	42211500*

*Con equipo de limpieza

Tipo de manguera	Especificación	Rango de temperatura, °C	Acoplamiento de manguera en extremos libre, manguera de distribución	Acoplamiento de manguera en extremos libre, manguera de entrada	Manguera de conexión en enrollador, manguera de distribución	Manguera de conexión en enrollador, manguera de entrada
PEC	Para aplicaciones de limpieza. Máximo vacío 50kPa. Conductividad 10^6 Ohm	-40 Deg. C. - +60 Deg. C.				

115A EX



Air Powered ejectors

All performance data are based on 7 bar supply pressure