

115A EX

Aspirateur industriel pour le nettoyage de liquides.



Un aspirateur eau/poussières grande capacité pour l'aspiration et le transport de divers liquides ininflammables, tels que l'huile, les déversements de produits chimiques, les boues, les liquides de refroidissement, l'eau, ainsi que les copeaux de métal, le sable et d'autres granulés. L'aspirateur industriel peut remplir le container avec des liquides en une ou deux minutes environ. L'équipement d'aspiration est prévu pour des applications à usage intensif. Le container est basculant pour le vider aisément. Équipement certifié ATEX : EX 3GD c IIC 60°C (T6).

- Une boule flottante empêche le débordement des liquides
- Unité d'aspiration multi-usages
- Container basculant
- Certifié ATEX

Nom du produit	115A EX
Application	Poussière, Liquide, Granulé, Copeau
Surface filtrante (m ²)	0,35
Type de filtre	Filtre à manche
Nombre d'éléments filtrants	1
Média filtrant	Polyester-Teflon
Type de tuyau	PE/C
Compressed air requirement	1,6 Nm ³ /min
Max airflow (m ³ /h)	342
Working pressure (kPa)	700
Volume sonore (dB(A))	74.0
Max vaccum (kPa)	-31
Poids (kg)	51
Hose length (m)	7,5
Hose diameter (mm)	51
Note	Avec kit de nettoyage. ATEX - EX II 2 GD c IIC 60°C (T6)



Granulé Copeau Poussière Liquide

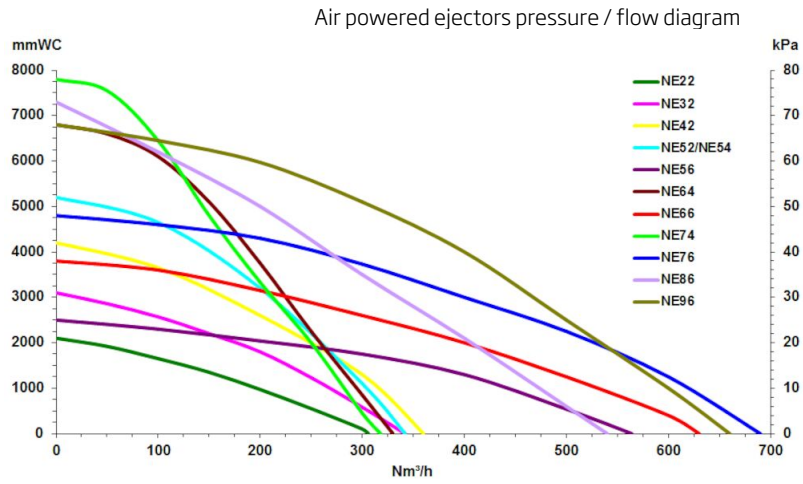
115A EX

Nom de la fiche technique	[model]
115A Ex - NE32, avec flotteur	42211500*

*Avec kit de nettoyage. ATEX - EX II Z GD c IIC 60 °C (T6)

Type de tuyau	Caractéristiques du tuyau	Température	Hose fittings in free hose end, distribution hose	Raccords en bout de tuyau de connexion	Type de connexion sur l'enrouleur, tuyau de distribution	Hose connection on reel, inlet hose
PEC	Pour des applications de nettoyages. Vide max. 50kPa. Conductivité < 10 ⁻⁶ Ohm.	-40 Deg. C. - +60 Deg. C.				

115A EX



Air Powered ejectors

All performance data are based on 7 bar supply pressure