

115A EX

Aspirador industrial para a limpeza de líquidos e resíduos.



Aspirador de seco/úmidos com sistema de contentor simples para aspiração e transporte de vários líquidos, como óleo, resíduos químicos, lama, líquidos de arrefecimento e água, bem como aparas de metal, areia e outros grânulos. O aspirador industrial pode encher o recipiente com líquidos em cerca de um minuto ou dois e o equipamento de sucção é feito para trabalhos pesados. O contentor pode bascular para facilidade de esvaziamento. Equipamento com aprovação ATEX: EX 3GD c IIC 60 ° C (T6)

- A bóia previne o transbordo dos líquidos.
- Aspirador multi usos
- Contentor basculante com válvula de bóia.
- Aprovação ATEX

None do Produto	115A EX
Application	Poeira, Líquido, Granulado, Granalha
Área Filtrante (m ²)	0,35
Tipo de filtro	Filtro de velas
Número de elementos filtrantes	1
Material Filtrante	Polyester-Teflon
Tipo de mangueira	PE/C
Compressed air requirement	1,6 Nm ³ /min
Max airflow (m ³ /h)	342
Working pressure (kPa)	700
Noise level (dB(A))	74.0
Max vaccum (kPa)	-31
Peso (kg)	51
Hose length (m)	7,5
Hose diameter (mm)	51
Nota	With cleaning set. ATEX - EX II 2 GD c IIC 60°C(T6)



Granulado Granalha Poeira Líquido

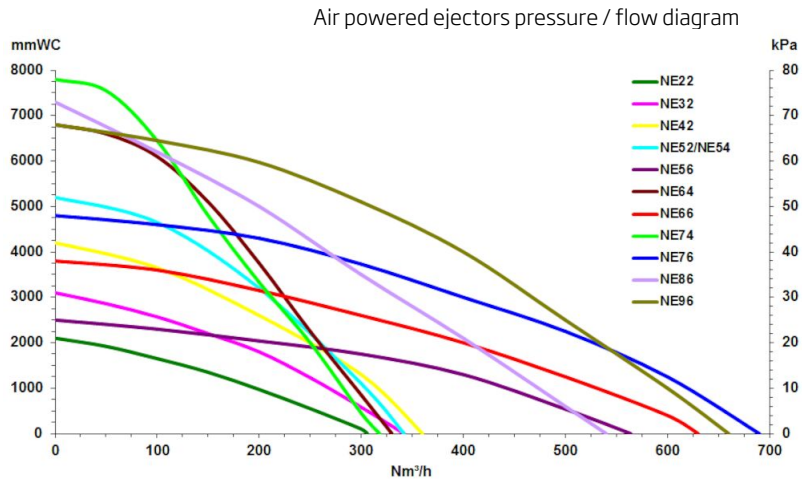
115A EX

Descrição	[model]
115A Ex - NE32, with float ball	42211500*

*With cleaning set. ATEX - EX II 2 GD c IIC 60°C (T6)

Tipo de mangueira	Especificações	Gama de temperatura, °C	Acopladores na extremidade livre, mangueira de distribuição	Acopladores na extremidade livre, mangueira de entrada	Ligação da mangueira no enrolador, mangueira de distribuição	Ligação da mangueira no enrolador, mangueira de entrada
PEC		-40 Deg. C. - +60 Deg. C.				

115A EX



Air Powered ejectors

All performance data are based on 7 bar supply pressure