

140A EX

Unité d'aspiration pneumatique certifiée ATEX pour l'aspiration de liquides dangereux et inflammables.



Cet aspirateur industriel en acier inoxydable à usage intensif est parfait pour la collecte et la récupération de liquides dangereux et inflammables, tels que le pétrole, le diesel, l'acétone et les autres fluides organiques.


L'aspirateur ATEX est adapté à diverses activités de nettoyage et d'absorption de liquides dans l'industrie lourde, le nettoyage des réservoirs et les applications off-shore. Tous les composants de l'aspirateur sont antistatiques et conducteurs afin d'éviter la formation d'électricité statique. Conçu pour le nettoyage des cuves de bateaux de marchandises et les puisards profonds dans le transport maritime. Équipement certifié ATEX : EX II 2 GD c IIB 60°C (T6).

- Récupération de liquide
- Acier inoxydable
- Certifié ATEX

Nom du produit	140A EX
Application	Poussière, Liquide, Granulé, Copeau
Type de filtre	Filtre à cartouche
Nombre d'éléments filtrants	1
Média filtrant	Microfibre
Type de tuyau	PU EL
Compressed air requirement	4,3 Nm ³ /min @ 7bar
Max airflow (m ³ /h)	330
Volume sonore (dB(A))	77.0
Max vaccum (kPa)	-68
Poids (kg)	60
Hose length (m)	16
Hose diameter (mm)	38
Note	ATEX - EX II 2 GD c IIC 60 °C (T6)

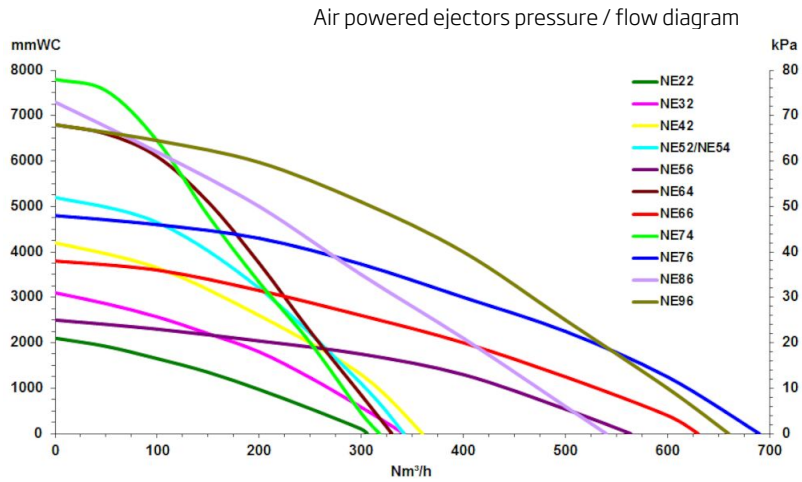


140A EX

[image]	Nom de la fiche technique	[model]
	140A EX - NE64, S50, unité de décapage de réservoir	42214000*

*ATEX - EX II 2 GD c IIC 60 °C (T6)

140A EX



Air Powered ejectors

All performance data are based on 7 bar supply pressure