216A EX

Aspirateur industriel pour la collecte de poussières et matières sèches combustibles.

Les problèmes liés aux poussières fines sont résolus en un tour de main grâce à cet aspirateur industriel à usage intensif haute capacité. Préséparation cyclonique efficace de la poussière en amont du filtre absolu/HEPA. Un système à un seul bac avec filtre absolu/HEPA pour la collecte de poussières très fines et de matières en granulés.

La procédure de nettoyage du filtre est simple et efficace. Le système d'éjecteur alimenté en air comprimé crée la dépression élevée et le flux d'air nécessaires pour une collecte et un transport réussis des matières. L'unité peut être dotée d'un container plus grand pour une capacité accrue.

Un aspirateur à usage intensif pour l'industrie de traitement du composite, du bâtiment et de la construction et pour l'industrie chimique avec manipulation de poudres ou autres matières sèches.
Équipement certifié ATEX:
II 2G Ex h IIC T60°C (T6) Gb
II 2D Ex h IIIC T60°C (T6) Db

- Pré-séparation cyclonique
- Le décolmatage manuel prolonge la durée de vie du filtre
- Certifié ATEX

Nom du produit	216A EX
Application	Poussière, Granulé, Abrasif, Fumée, Copeau

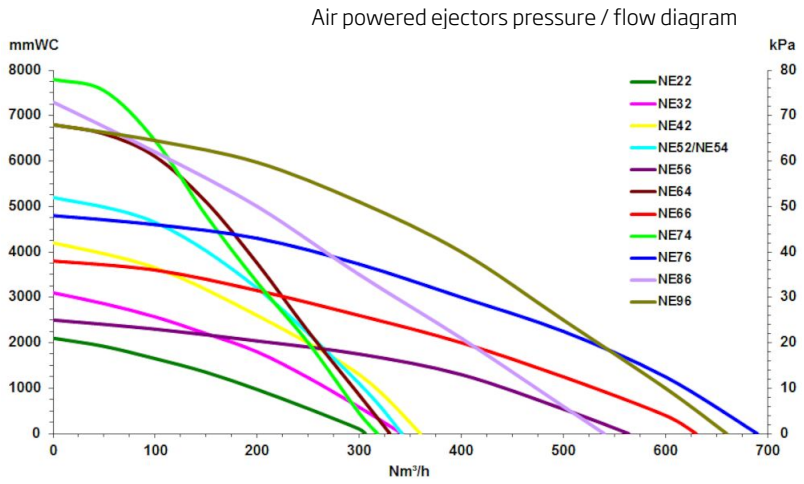
Granulé Abrasif Fumée Copeau Poussière

This content is protected under copyright law, furnished for informational use only, and subject to change without notice. © Nederman Holding AB

216A EX

This content is protected under copyright law, furnished for informational use only, and subject to change without notice. © Nederman Holding AB

216A EX



Air Powered ejectors

All performance data are based on 7 bar supply pressure

This content is protected under copyright law, furnished for informational use only, and subject to change without notice. © Nederman Holding AB