

## 410E

## Elektrische Industriesauger für grobe Verschmutzungen



Doppelbehältersystem, konzipiert für die Entsorgung von Industrieabfall. Dieser leistungsstarke Industriesauger ist mit Silo und Filterbehälter für die Entsorgung von Industrieabfall ausgestattet. Mit hochleistungs Filtermedien und autmonatische Abreinigung. Spezielle Schwenkvorrichtung, große Räder für mehr Mobilität, problemloser Transport schwerer Lasten. Die Silobauweise ermöglicht die Austragung von gesammeltem Material über Gitter oder Schütten für die zentrale Sammlung des Materials. Die Anlage kann mit Gegengewichtventil und Halterung für die Austragung in Beutel ausgestattet werden. Das Modell ist mit Schlitzen für den Gabelstaplertransport ausgestattet.

- Trockenabsaugung
- Vorabscheider mit manueller Entleerung
- Gabelstapler geeignet
- Rubuster Rollwagen, auch für unebene Flächen

Produktname	410E		
Installation	im Gebäude		
Filterreinigungsmethode	Mechanisch		
Applikation	Stäube, Rauche, Späne, Granulat		
Spannung (V)	230		
Frequenz (Hz)	50		
Anzahl der Phasen	1		
Filtertyp	Patronenfilter		
Anzahl der Filter	1		
Filtermaterial	Papier		
Anschluss-Stecker	Euro (CEE 7/2 P+E)		
Schlauchtyp	PE/C		
Max. Volumenstrom (m³/h)	460		
Geräuschpegel (dB(A))	75		
Capacity (max airflow m3/h)			
Max. Vakuum	-21,5		
Schlauchlänge (m)	7,5		
Schlauchdurchmesser	51		
Leistung (kW)	2,4		
Erklärung zu technischen Daten	Mit Reinigungsset, Schabwerkzeug und konische Düse		











Rauche

Späne

Stäube



## 410E

Beschreibung	Modell		
Industriesauger 410E - NEL3R, S50	42441000*		

<sup>\*</sup>Mit Reinigungsset, Schabwerkzeug und konische Düse

Schlauchtyp	Spezifikation	Temperaturbereich	Schlaucharmaturen freies Ende,Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen freies Ende, Anschlussschlauch	Schlauchanschluss, Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen, Anschlussschlauch
PEC	für Reinigungsarbeiten; max. Vakuum -50kPa; elektr. Leitfähigkeit < 10^6 Ohm	-40 Deg. C +60 Deg. C.				