

116E

Leichter, elektrischer Industriesauger mit kippbarem Behälter



Industriesauger mit Elektroantrieb, konzipiert für die Absaugung von Stäuben, wie Pulver, Granulat und Gefahrenstoffe.

Durch die Installation des Einmalfilterbeutels im Behälter lässt sich der Staub direkt im Beutel sammeln. Somit wird beispielsweise der Kontakt mit Gefahrenstoffen minimiert. Die


Trockensaugerausstattung ist leicht und bedienungsfreundlich.

- Doppelfilterstufe
- Kippbarer Behälter
- Schnelle Pulver- und Staubrückgewinnung

Produktname	116E
Spannung (V)	230
Frequenz (Hz)	50/60
Anzahl der Phasen	1
Filtertyp	Filterkerze
Anzahl der Filter	1
Filtermaterial	Einweg+Mikrofaser
Schlauchtyp	PE/C
Max. Volumenstrom (m ³ /h)	460
Geräuschpegel (dB(A))	75
Max. Vakuum	-21,5
Schlauchlänge (m)	7,5
Schlauchdurchmesser	51
Leistung (kW)	2,4
Erklärung zu technischen Daten	Mit Reinigungsset



116E

Bild	Beschreibung	Modell
	116E - NEL3R, S50	42411600*

*Mit Reinigungsset

Schlauchtyp	Spezifikation	Temperaturbereich	Schlaucharmaturen freies Ende,Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen freies Ende, Anschlusschlauch	Schlauchanschluss, Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen, Anschlusschlauch
PEC	für Reinigungsarbeiten; max. Vakuum -50kPa; elektr. Leitfähigkeit < 10 ⁻⁶ Ohm	-40 Deg. C. - +60 Deg. C.				