

116E

Leichter, elektrischer Industriesauger mit kippbarem Behälter



Industriesauger mit Elektroantrieb, konzipiert für die Absaugung von Stäuben, wie Pulver, Granulat und Gefahrenstoffe.

Durch die Installation des Einmalfilterbeutels im Behälter lässt sich der Staub direkt im Beutel sammeln. Somit wird beispielsweise der Kontakt mit Gefahrenstoffen minimiert. Die

Trockensaugerausstattung ist leicht und bedienungsfreundlich.

- Doppelfilterstufe
- Kippbarer Behälter
- Schnelle Pulver- und Staubrückgewinnung

| | |
|---------------------------------------|-------------------|
| Produktname | 116E |
| Spannung (V) | 230 |
| Frequenz (Hz) | 50/60 |
| Anzahl der Phasen | 1 |
| Filtertyp | Filterkerze |
| Anzahl der Filter | 1 |
| Filtermaterial | Einweg+Mikrofaser |
| Schlauchtyp | PE/C |
| Max. Volumenstrom (m ³ /h) | 460 |
| Geräuschpegel (dB(A)) | 75 |
| Max. Vakuum | -21,5 |
| Schlauchlänge (m) | 7,5 |
| Schlauchdurchmesser | 51 |
| Leistung (kW) | 2,4 |
| Erklärung zu technischen Daten | Mit Reinigungsset |



116E

| Bild | Beschreibung | Modell |
|---|-------------------|-----------|
|  | 116E - NEL3R, S50 | 42411600* |

*Mit Reinigungsset

| Schlauchtyp | Spezifikation | Temperaturbereich | Schlaucharmaturen freies Ende,Arbeitsschlauch | Schlaucharmaturen freies Ende, Anschlusschlauch | Schlauchanschluss, Arbeitsschlauch | Schlaucharmaturen, Anschlusschlauch |
|-------------|---|---------------------------|---|---|---------------------------------------|--|
| PEC | für Reinigungsarbeiten; max. Vakuum -50kPa; elektr. Leitfähigkeit < 10 ⁻⁶ Ohm | -40 Deg. C. - +60 Deg. C. | | | | |