

OSF 2000

FibreDrain® colector de humo de aceite para uso continuo




Los eliminadores de humo de aceite Nederman OSF están diseñados para manejar grandes cantidades de humo de aceite durante la operación continua. Están desarrollados con la vista puesta en la eficacia de filtración junto con un bajo coste mantenimiento. Nederman OSF 20000 tiene, en su formato estándar, tres etapas de filtro donde las dos primeras etapas constan de cartuchos de filtro con tecnología FibreDrain®. Nederman tiene una amplia gama de filtros para adaptarse a los diferentes tipos de aplicaciones. La tercera etapa consiste en un filtro HEPA tipo H13 con una eficiencia del 99,95% para MPPS según EN1822. Todas las unidades Nederman OSF se preparan para el uso de pre-filtro.

- Tres etapas de filtro, pre-filtro opcional
- Galgas de medición de la caída de presión en cada etapa de filtro
- Patas extensibles
- Dos entradas de Ø315mm con conexión de anillo de sujeción

Nombre de producto	OSF 2000
Estándar	2009/125/EC
Volumen (para transporte)(m³)	4.37
Nivel sonoro	65
Case de protección	IP55
Eficacia de filtración (%)	99,95
Instalación	Interior
Material	Chapa metálica, recubrimiento en polvo, tanto dentro como fuera.
Tipo de método de limpieza	Autodrenaje
Presión de trabajo (kPa)	Max 3000 Pa
Capacidad (Máx. caudal m³/h)	2000
Operating Temperature	60 deg C (limited by filter)
Voltaje (V)	400/690
Frecuencia (Hz)	50
Fases	3
Número de elementos filtrantes	6
Amperaje (A)	7,2 / 4,2
Color	NCS-S 1005 B20G
Peso (kg)	345
Potencia (kW)	4
Aclaraciones a la ficha técnica	2 elementos filtrantes opcionales. Incluye las patas de extensión















OSF 2000

Imagen	Nombre para ficha de datos	Modelo
	OSF 2000, entrada 2 x ø 315 mm (conexión izquierda o derecha) con abrazadera de conexión. Drenaje 2 x 1" hembra	12400011*

**2 elementos filtrantes opcionales. Incluye las patas de extensión*

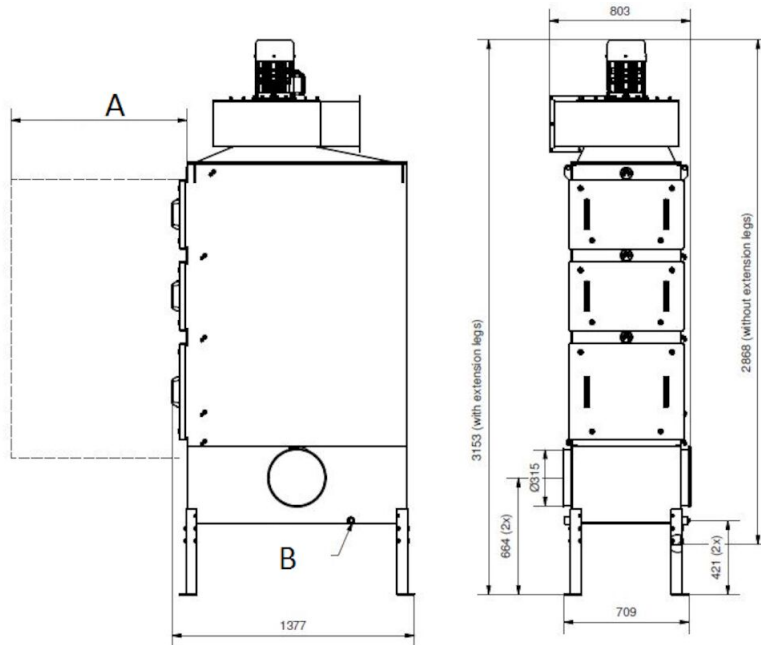
OSF 2000

Accesorio		Referencia
	Caja de bomba de drenaje, 50 Hz	12400054*
	Drain container with piping	12400764**
	Silenciador 90° Ø250 (OSF2000)	12400014
	Transition NF 4 kW /Ø 250/1005	12400986
	Prefiltro ORF 610x610x96	12400039
	Filtro 1 Aceite (OSF1000,2000,3000)	12400006
	Filtro 2 Aceite (OSF1000,2000,3000)	12400007
	Filtro HEPA	12400012
	Drain pump box, 50 Hz, 10 litre/min at 10m, including controller	12401330
	OSF/OMF Instruction manual for mounting system for electric components	12401342
	OMF/OSF/MQL mounting system for electrical components	12401341
	Variador de frecuencia con sensor de presión 2kPa. 4 kW	73008915

*Drain connection must be elevated min 200 mm from pump box support level

**Drain connection must be elevated min 420mm from container support level

OSF 2000



A) 1000 mm espacio para mantenimiento de filtro

B) Drenaje DN25 (2X)