

LBP Schlauch-SmartFilter EX

Schlauchfilter in ATEX-Ausführung mit runden Schläuchen für anspruchsvolle Stäube und Prozesse.

Geeignet für Außen- und Innenaufstellung und mit umfangreichen Konfigurationsmöglichkeiten und Zubehör.

LBP Schlauch-SmartFilter EX



LBP SmartFilter ist ein Hochleistungs-Mehrzweck-Schlauchfiltersystem. Es kann perfekt an kundenspezifische Anforderungen angepasst werden, mit einem Volumenstrom von bis zu 30 000 m³/h in der Standardversion. Es eignet sich für anspruchsvolle Prozessanwendungen und kritische Stäube. Ausgestattet mit 3 verschiedenen Schlauchabmessungen und bis zu 266m² Filterfläche lässt es sich perfekt auf die Anforderung anpassen.

Die neue und flexible Produktplattform ermöglicht die Erweiterung der Filtergröße auch für Anwendungen in größerem Maßstab. Sie kann große Staubbelastungen und herausfordernde Staubeigenschaften (beispielsweise Abrasive, Klebrige, usw.) meistern.

Konstruiert aus 3 mm lackierten Stahlplatten ist es robust, einfach zu installieren, kostengünstig zu liefern und bietet ausreichenden Korrosionsschutz für typische Anwendungen in der Leicht- und Mittelindustrie. Das Design ist für eine lange Filterlebensdauer optimiert und bietet niedrige Betriebskosten.

Die Insight-Ready-Steuerung mit fortschrittlicher Impulsreinigungslogik sorgt für einen vollständigen Systembetrieb einschließlich Steuerung und Überwachung sowie Gateway-Funktionalität für die Cloud-Kommunikation.

Der LBP SmartFilter verfügt über alle Prüfungen und Ausstattungen nach europäischen Richtlinien um einen sicheren Betrieb, insbesondere nach ATEX (Explosionsschutz), zu gewährleisten, zudem verfügt er über ein umfangreiches Zubehörprogramm mit Ventilatoren, Staubaustragssystemen, Einlässen, Auslässen, Behältern usw. und kann mit einem Paket von Sensoren ausgestattet werden. Die Filterschläuche sind in einer Vielzahl von Materialien erhältlich, einschließlich antistatischer und PTFE-Materialien.

- Gewinnen Sie mit Insight Analytics die Kontrolle über die Filtrationsleistung. Nedermans einzigartige Überwachungstechnologie.
- Reduzierte Lebenszykluskosten (TCO) durch intelligentes Reinigungssystem, lange Filter-Lebensdauer und hocheffiziente Radial-Ventilatoren Typ CombifabF aus dem Zubehörprogramm
- Future Proof-System, das auf IoT vorbereitet ist - Insight Ready
- Steuerung, Touchscreen und Gateway - All-In-One - mit der Nederman-Steuerung Insight-Control

Produktname	LBP Schlauch-SmartFilter EX
Druckluftverbrauch	60 l pro Abreinigung-Puls bei 6 bar
Installation	im Gebäude, im Freien
Material	3 mm Stahlblech, mit widerstandsfähiger Epoxy-Beschichtung

LBP Schlauch-SmartFilter EX

Geeignet für explosionsfähigen Staub	True
Filterreinigungsmethode	Impulsstrahl
Applikation	Stäube
Max. Arbeitsdruck (kPa)	- 6 bis 2,0
Volumen Staubbehälter (l)	50 oder 100 (mit Rollen) - alternativ BigBag-Austrag möglich
Filterfläche (m ²)	13 - 266
Kapazität (Max Volumenstrom m ³ /h)	ca. 30.000 m ³ /h
Betriebstemperatur	-20 to 60° C.
Filtermaterial	Depending on application
Gewicht (kg)	Configured product



Stäube

LBP Schlauch-SmartFilter EX

Beschreibung	Modell
LBP SmartFilter Ex	LBP SmartFilter Ex