

LBP SmartFilter Ex

Poches filtrantes convenant à l'application générale de la poussière, y compris les applications de poussières combustibles et également aux processus exigeants. Convient pour une installation intérieure et extérieure et disponible dans une variété de tailles et d'options.

LBP SmartFilter Ex



Le LBP SmartFilter Ex est un filtre à manches rond conçu pour un fonctionnement continu dans de nombreuses industries, pour pratiquement tous les types de processus et de poussières nuisibles, y compris les applications de poussières combustibles. Il est personnalisable pour répondre parfaitement aux demandes spécifiques du client, avec 3 longueurs de sac différentes, une zone de filtre jusqu'à 266 m² et un débit d'air jusqu'à env. 30.000 m³ / h (selon les caractéristiques du conduit).

La nouvelle plate-forme de produit flexible permet également une extension de la taille du filtre pour les applications à plus grande échelle. Il convient aux charges de poussière élevées, avec des poussières lourdes, abrasives, fibreuses, collantes et agglomérantes. Toutes les unités LBP ont des chambres de pré-séparation intégrées aux dimensions généreuses et une direction du flux d'air de haut en bas, ce qui réduit la charge sur les sacs filtrants, améliore le nettoyage et augmente la durée de vie des sacs.

Construit avec des panneaux en acier peint de 3 mm, il est robuste, facile à installer, rentable à expédier et offre une protection adéquate contre la corrosion pour les applications industrielles typiques. Un chauffage par traces et une isolation thermique sont également disponibles. LBP SmartFilter a un vaste programme d'accessoires comprenant; ventilateurs, systèmes de décharge de poussière, entrées, sorties, bacs, etc., et peut être équipé d'un ensemble de capteurs.

Il est entièrement conforme aux directives mondiales, particulièrement importantes pour les applications de poussières combustibles (ATEX).

Le contrôle Insight Ready avec une logique de nettoyage par impulsions avancée permet un fonctionnement complet du système, y compris le contrôle et la surveillance, ainsi que la fonctionnalité de passerelle pour la communication dans le cloud.

- Prenez le contrôle des performances de filtration avec Insight Analytics. Technologie de surveillance unique de Nederman
- Réduction du coût total de possession grâce à une conception adaptée aux sacs, un système de nettoyage intelligent et économe en énergie avec la solution UNICLEAN brevetée et des ventilateurs intégrés et autonomes à haut rendement (Combifab F)
- Système à l'épreuve du temps préparé à l'IoT - Insight Ready
- Contrôleur, IHM et passerelle dans une seule unité avec le panneau de commande Insight

Nom du produit	LBP SmartFilter Ex
Consommation d'air comprimé	60 litres par impulsion de nettoyage à 6,0 bar d'air comprimé
Installation	Intérieur, Extérieur
Matériel	3 mm epoxy-polyurethane painted sheet metal
Convient pour les poussières	True

LBP SmartFilter Ex

combustibles	
Méthode de décolmatage	Jet d'air pulsé
Application	Poussière
Pression de fonctionnement (kPa)	-6,0 à 2,0
Volume du seau (l)	50 ou 100 (avec roues)
Surface filtrante (m ²)	13 - 266
Capacité (débit max m ³ /h)	Approx. 30000
Média filtrant	Depending on application
Poids (kg)	Configured product



LBP SmartFilter Ex

Nom de la fiche technique	[model]
LBP SmartFilter Ex	LBP SmartFilter Ex