

## LBP SmartFilter Ex

Allround zakkenfilter voor veeleisende proces- en algemene stoftoepassingen, inclusief explosie gevaarlijke stoftoepassingen. Geschikt voor zowel binnen- als buitenopstelling en verkrijgbaar in verschillende maten en opties.

---

## LBP SmartFilter Ex



Het LBP SmartFilter Ex is een rond zakkenfilter ontworpen voor continu gebruik in vele industrieën, voor vrijwel elk soort proces en hinderlijk stof, inclusief toepassingen voor explosie gevaarlijk stof. Het is aanpasbaar om perfect te voldoen aan de specifieke eisen van de klant, met 3 verschillende zaklengtes, filteroppervlak tot 266 m<sup>2</sup> en luchtstroom tot ongeveer 30.000 m<sup>3</sup>/u (afhankelijk van leidingwerk).

Het nieuwe en flexibele productplatform maakt een uitbreiding van de filtergrootte mogelijk, ook voor toepassingen op grotere schaal. Het is geschikt voor hoge stofbelasting, met zwaar, schurend, vezelig, plakkerig en samenklonterend stof.

Alle LBP filtersystemen hebben royale integrale voorafscheidingskamers en een luchtstroming van boven naar beneden, die de belasting van de filterzakken verminderen, de reiniging verbeteren en de levensduur van de zakkenfilters verlengen.

Vervaardigd uit 3 mm geverfde stalen panelen, is het robuust, eenvoudig te installeren, kostenbesparend om te transporteren en biedt voldoende bescherming tegen corrosie voor typische industriële toepassingen. Tevens is trace-verwarming en warmte-isolatie ook beschikbaar. Het LBP SmartFilter heeft een groot accessoireprogramma inclusief; ventilatoren, stofafvoersystemen, inlaten, uitlaten, opvangbakken etc., en kunnen worden voorzien van sensoren.

Het filtersysteem voldoet volledig aan de wereldwijde richtlijnen, vooral belangrijk voor toepassingen met explosie gevaarlijk stof (ATEX).

Insight-ready besturing met geavanceerde pulsreiniging zorgt voor een volledige systeembediening inclusief besturing en monitoring, evenals gateway-functionaliteit voor cloudcommunicatie.

- Neem controle over de filterprestaties met Insight Analytics. De unieke monitoringtechnologie van Nederman
- Lagere totale eigendomskosten door gebruiksvriendelijk zakkenfilter ontwerp, energiebesparend en intelligent reinigingssysteem met gepatenteerde UNICLEAN-oplossing en zeer efficiënte integrale en zelfstandige ventilatoren (Combifab F)
- Future Proof systeem dat is voorbereid op IoT - Insight Ready
- Controller, HMI en Gateway allemaal in één unit met het Insight Control Panel

<b>Product naam</b>	LBP SmartFilter Ex
<b>Persluchtverbruik</b>	60 liter per reinigingspuls bij 6,0 bar perslucht
<b>Installatie</b>	Binnen, Buiten
<b>Materiaal</b>	3 mm epoxy-polyurethaan geverfde plaat
<b>Geschikt voor explosief stof</b>	True
<b>Filter reinigingsmethode</b>	Perslucht
<b>Applicatie</b>	Stof

## LBP SmartFilter Ex

Werkdruk (kPa)	- 6,0 - 2,0
Volume opvangbak (l)	50 of 100 (met wielen)
Filteroppervlakte (m <sup>2</sup> )	13 - 266
Capaciteit (max. luchtstroom m <sup>3</sup> per uur)	Ca. 30.000
Filtermateriaal	Depending on application
Gewicht (kg)	Configured product



Stof

## LBP SmartFilter Ex

Naam voor Datasheet	Model
LBP SmartFilter Ex	LBP SmartFilter Ex