

FilterBox 12M

Für mittlere bis schwere Schweißrauch- und Staubanwendungen mit manueller Filterabreinigung

FilterBox 12M



Wenn Mobilität, Flexibilität und eine kompakte Stellfläche wichtig sind, ist eine mobile Lösung oft der beste Weg, um die Belastung durch Schadstoffe zu vermeiden. Die mobilen Staub- und Schweißrauchabsauganlagen der Nederman FilterBox-Reihe lassen sich leicht in Ihrer Fabrik dorthin bewegen, wo die Absaugung benötigt wird. Die breite Produktpalette macht es einfach, ein Modell mit der benötigten Kapazität, Ausstattung und Filterart zu finden.

Die FilterBox 12M ist mit einem leistungsstarken Gebläse für eine maximalen Volumenstrom von 1 200 m³/h ausgestattet und eignet sich ideal für Staub- oder Schweißrauchanwendungen mit mittlerer Belastung.

Das Gerät verfügt über ein Filterüberwachungssystem, das mit einem akustischen Alarm anzeigt, wenn der Luftstrom zu gering ist. Bei Staubanwendungen wird das Gerät mechanisch gereinigt. Für Schweißrauch verwendet es eine Kombination aus mechanischer und Druckluftabreinigung. Ein integrierter Schalldämpfer reduziert die Geräusche von Ventilator und Abluft. Zusätzlichen Schutz vor schädlichen Partikeln bietet die Installation eines HEPA-Filters (optional).

Die FilterBox 12M ist als mobile Einheit auf Rädern oder als fest montierte Einheit erhältlich.

Hinweis! Die FilterBox ist nicht für den Einsatz in Umgebungen, in denen brennbare Stäube oder Gase vorhanden sind und sie ist nicht für die Filterung von brennbaren Stäuben oder Gasen geeignet.

- Manuell betriebene, mechanische und pneumatische Filterabreinigung für lange Filterstandzeiten.
- Automatische Luftklappe die verhindert das Staub während der Reinigung austritt.
- Staubfreien Filterwechsel und Entleerung des Staubbehälters.
- Filterklasse M6 (EN779)
- W3-zertifiziert durch unabhängiges Institut - Zulassung gem. EN 15012


Produktname	FilterBox 12M
Lautstärke (dB(A))	74
Schutzklasse	IP 54
Abscheidegrad des Filters (%)	99
Truckluftgebrauch	DIN ISO 8573-1, Klasse 5/5/4 (7 bar)
Druckluftverbrauch	7 bar, 250 l/min
Installation	im Gebäude
Material	Gehäuse aus robustem Kunststoff
Volumen Staubbehälter (l)	15
Durchmesser des Absaugarmes (mm)	160
Volumenstrom (m ³ /h)	1200

FilterBox 12M









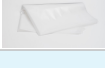
Filterfläche (m ²)	13
Frequenz (Hz)	50
Anzahl der Phasen	3
Filtertyp	Patronenfilter
Anzahl der Filter	1
Filtermaterial	Polyester PW13
Anschluss-Stecker	Ohne
Filterabreinigung	Mechanisch, Druckluft
Leistung (kW)	2,2
Erklärung zu technischen Daten	
Filter Area (m ²)	



FilterBox 12M

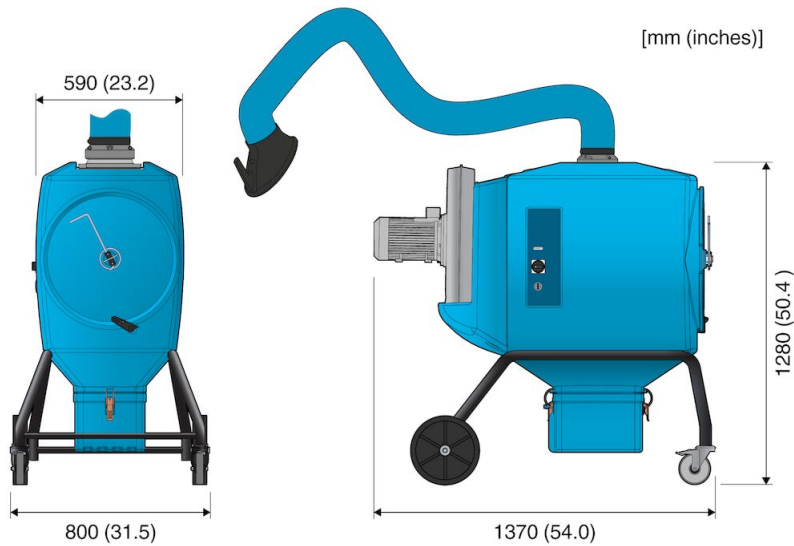
Bild	Beschreibung	Armlänge (m)	Spannung (V)	Ausführung	Gewicht (kg)	Modell
	FilterBox 12 M	3 (Original)	400	Standgestell	112	12660663
	FilterBox 12 M	3 (Original)	400	Mobil	115	12660563
	FilterBox 12 M	3 (Original)	200	Mobil	115	12660763
	FilterBox 12 M	ohne	400	Mobil	115	12686963
	FilterBox 12 M	ohne	400	Standgestell	112	12685163

FilterBox 12M

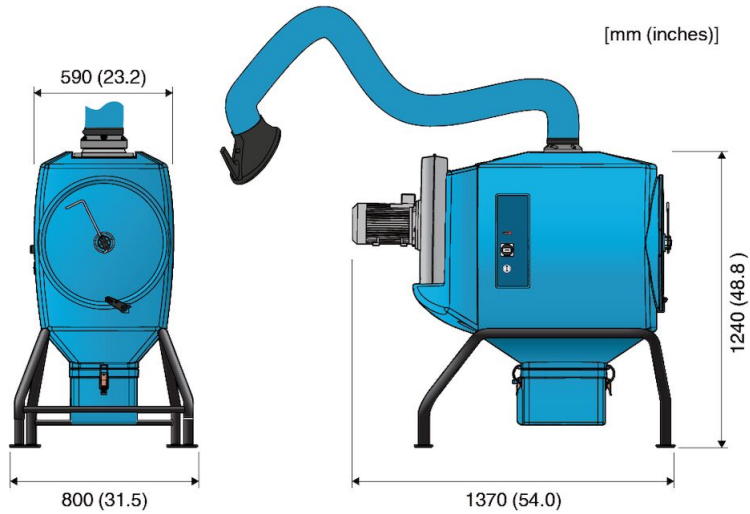
Zubehör		Artikelnummer
	LED Beleuchtungssatz und Schalter (24VAC, 5W)	12376616*
	Handle eQ Filterbox	12376617
	Fortluftauslass DN200mm	12376749
	Funkenschutz für Original/NEX MD-Haube	10551335
	Filter-PW-FB-13	12332672
	Filter PWA-FB-15	12371412
	HEPA Filter H13 10 m2 Filterbox	12376615
	HEPA Filter H14 10 m² Filterbox	12376756
	Beutel für Filterbox Staubbehälter, 10 Stck.	12376618
	Twin Module blue	12376801
	Filter PTFE-FB-13	12377252

*Schalter für Beleuchtung (kein Ventilatorstart)

FilterBox 12M



FilterBox 12M. Mobile



Floor mounted FilterBox 12M