

Grenailleuse 418E/460E

Unité électrique de grenailage offrant une productivité maximale grâce à une aspiration et une efficacité de filtration supérieure.



Les unités de sablage-grenailage Nederman conviennent pour différents types d'application. Elles possèdent une puissance d'aspiration et une efficacité de séparation supérieures. Les unités sont basées sur des récipients sous pression en combinaison avec des filtres à air comprimé et des régulateurs de pression qui assurent une vitesse de fonctionnement suffisante dans un environnement exempt de poussières. Nederman est présent depuis plus de 60 ans et possède une vaste expérience dans l'équipement et les systèmes de grenailage. Les sableuses-grenailleuses aspirantes Nederman sont livrées montées, sur un chariot, avec séparateur à grain, silos avec tamis interne, vanne de remplissage, aspirateur efficace, et filtre à air comprimé. Une soupape pneumatique au fond du silo vide la poussière dans un sac en plastique. En outre, l'appareil est équipé d'un dispositif de commande pneumatique pour le nettoyage automatique du filtre. Ces unités sont également livrées avec un tuyau de 10 mètres, et une tête de soufflage et d'aspiration. La capacité de l'unité est déterminée par la pression de soufflage maximum et le type d'abrasif de sablage utilisé. Le tamis interne retient les particules les plus grosses et les empêche de pénétrer dans la cuve de la sableuse-grenailleuse. La capacité de grenailage dépend de l'application et se situe entre 6 et 10 m²/h.

- Simple d'utilisation
- Faibles coûts
- Environnement de travail plus sain
- Mobile

Nom du produit	Grenailleuse 418E/460E
Consommation d'air comprimé	2 bar = 0,7 Nm ³ /min 3 bar = 1,0 Nm ³ /min 4 bar = 1,3 Nm ³ /min 5 bar = 1,7 Nm ³ /min
Matériel	Construction robuste en acier
Hose length (m)	10



Grenailleuse 418E/460E