



Nederman

Holzbearbeitung

Alles rund um die Absaugung und den Transport
von Holzstaub und -spänen



Hochwertige Produktion



Bei der Holzbearbeitung mit kleinen Handwerkzeugen oder großen CNC-Anlagen, sei es Schneiden, Schleifen, Hobeln, Kantenbearbeitung, Dübelbohren usw., können enorme Mengen an Staub anfallen. Um die verschiedenen Anwendungen sicher und effizient zu handhaben, hat Nederman ein breites Sortiment an Produkten und Systemen entwickelt. Darunter alles vom kleinen, lokalen Staubfilter bis zur zentralen Entstaubungsanlage, Rohrleitungen/Kanäle, Ventilatoren, Fördervorrichtungen und automatisierte Steuerungen.

Diese Systeme ermöglichen Kunden nicht nur eine gute Arbeitsumgebung, sondern auch das Recycling von Holzabfällen, die einen relevanten wirtschaftlichen Wert darstellen können.

Unsere Lösungen werden in verschiedenen Holzbearbeitungsumgebungen eingesetzt, um die aus den diversen Holzbearbeitungsprozessen resultierenden Folgen für die Umgebung zu vermindern und gleichzeitig die Wirtschaftlichkeit der Produktion zu optimieren und die schädlichen Umweltfolgen zu reduzieren.

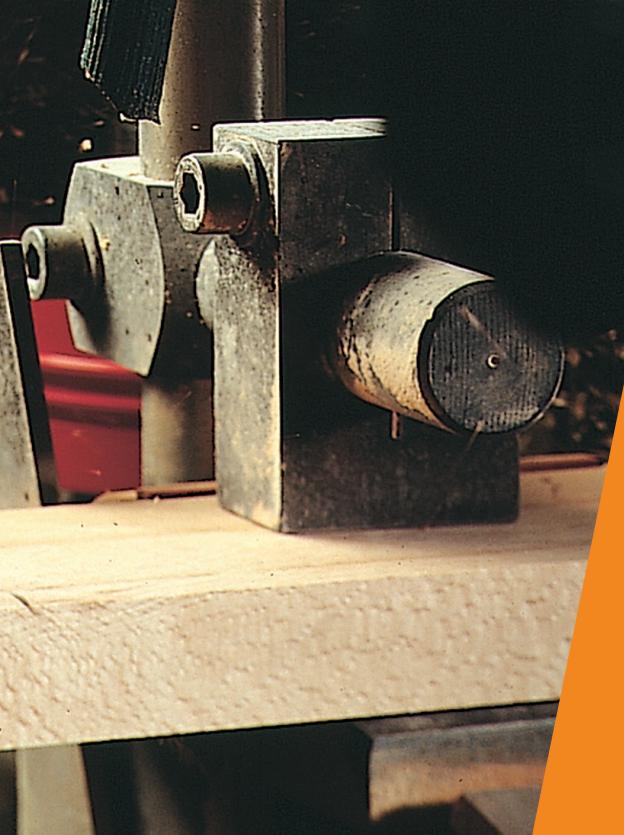
- Primäre Holzbearbeitung
- Sekundäre Holzbearbeitung - kleine bis große Werkstätten
- Holzbrikettierung
- Verbrennung von Holzabfall



Primäre Holzbearbeitung

Beim Sägen und Hobeln entstehen große Mengen wertvoller Holzabfälle. Nederman kann entsprechend Ihren Anforderungen mit großen Mengen und durchgängiger Produktion vollkommen staubfreie Abfallbehandlungssysteme planen. Geschlossene Transportsysteme für die Silolagerung oder der automatisierte Austrag in eine oder mehrere Filterstationen sind möglich.





Nederman Lösungen in der Holzindustrie tragen dazu bei:

- Energieeffizienz
- Weniger Verschleiß der Ausrüstung
- Verbesserte Gesundheitsbedingungen und saubere Arbeitsumgebung
- Bessere Endproduktqualität
- Recycling von Holzabfällen

Sekundäre Holzbearbeitung

Nederman bietet verschiedene Vakuumlösungen für die Absaugung von Schleifstaub über Sägemehl bis zu Holzspänen direkt an der Entstehungsquelle. Die Absaugeinheiten können direkt an großen CNC-Maschinen mit Mehrfachanschluss oder kleinen Handwerkzeugen angebracht werden. Für brennbaren Holzstaub können wir diese Lösungen in ATEX-konformer Ausführung liefern.

Zudem erhalten Sie von uns sämtliches Zubehör und Service für eine komplette Systemlösung:

- QuickFit Kanäle und Flexschläuche
- ATEX-geprüfte Komponenten wie Isolationsklappen
- Starter, Wechselrichter und Steuersysteme
- Zellenradschleusen und Staubabscheider
- Montage und Inbetriebnahme

Brennbarer Staub

Der Umgang mit brennbaren Stäuben, die auch bei der maschinellen Holzbearbeitung entstehen, wird in verschiedenen Richtlinien und Standards geregelt. Die korrekte Absaugung direkt an der Entstehungsquelle ist nur eine der Anforderungen zur Einhaltung dieser Regelungen, um Ihre Mitarbeiter und Gebäude zu schützen. Leider werden Entstaubungsanlagen häufig nicht als Komplettsystem installiert, wie von den Vorschriften und Richtlinien vorgesehen. Als weltweit führender Anbieter von richtlinienkonformen Systemen für brennbare Stäube kann Nederman Sie dabei unterstützen, dass Ihre Holzbearbeitungsanlagen die Anforderungen von Standards und Richtlinien wie ATEX erfüllen.

Holzbrikettierung

Werden Abfallprodukte in Pellets umgewandelt, können sie direkt der Energieerzeugung dienen oder verkauft werden. In letzter Zeit haben sich Deponiesteuern, Kraftstoff- und Heizkosten auf den Wert von Holzabfällen ausgewirkt - was die Aufwertung der Abfälle zu wertvollen Nebenprodukten zunehmend interessant macht



Verbrennung von Holzabfall

Die Verbrennung von Holzabfällen zur Energie- oder Wärmeerzeugung ist von großem wirtschaftlichen Nutzen. Nederman bietet dafür Lösungen, z. B. Ventilatoren und Filter für das heiße Gas aus dem Verbrennungsprozess. Auch für die Wärmerückgewinnung gibt es Lösungen von Nederman.

Je nach Prozess kann die Wärme in die Produktion zurückgeführt oder zur Beheizung von Bürogebäuden genutzt werden.



Holzstaub-Management

Umwelteffiziente Lösungen

In der Holzverarbeitung sind gut konzipierte und effiziente Abfallverarbeitungsanlagen erforderlich. Die Lösungen von Nederman kombinieren Umweltverträglichkeit und die Gesundheit der Mitarbeiter mit einer verbesserten Produktionseffizienz: Sie sind ökologisch und ökonomisch vorteilhaft.

Für alle holzbasierten Anwendungen, ob in Großunternehmen oder in kleinen Werkstätten

- ① CJB Cyklofilter Schlauchfilter
- ② Combifab-F Ventilatoren und Lüfter
- ③ NFSZ3000 Schlauchfilter mit Zellenradschleuse oder Schneckenförderer
- ④ ATEX-geprüfte Industriesauger
- ⑤ Stationäre Hochvakuumsysteme, z. B. FlexFilter Ex oder FlexPak
- ⑥ NFKZ3000 Schlauchfilter mit Kettenförderer
- ⑦ QuickFit Kanalklemmen
- ⑧ CARZ Explosionsschutz-Klappenventil
- ⑨ SiloSafe
- ⑩ NFSZ3000 mit Zellenradschleuse
- ⑪ LBP/FS Flachschlauchfilter



Steigern Sie Ihre Produktionsleistung und verbessern Sie gleichzeitig die Arbeitsumgebung und den Umweltschutz.

Filtersysteme für jeden Bedarf



CJB Cyclofilter

- Zyklonabscheidung bei hohen Staublasten
- Geringe Grundfläche für enge Platzverhältnisse
- Ein Einlass und Auslass für die einfache Installation
- Über- und Unterdrucksysteme
- Wirtschaftlich und effektiv



NFKZ3000 Chain Filter

- Mehrere Einlässe für Systeme mit Zonenregelung
- Modulares Filtersystem mit Staubkammern für hohe Staublasten
- Über- und Unterdrucksysteme
- Reinigung durch Regenerationsventilatoren, keine Druckluft notwendig
- Niedriger Energieverbrauch



FS Filter

- Horizontale Flachschläuche und Fallstromprinzip für feinkörnige und leichte Stäube
- Lösung für hohe Temperaturen bei der Holzverbrennung
- SpülLuftreinigung, wenn keine Druckluft verfügbar ist
- Modularer Aufbau



LBP Filter

- Traditionelles viereckiges Gehäuse mit seitlichem Reinlufteinlass
- Integrierte Staubkammer oder Modul für mittlere bis große Staublasten
- Verschiedene Anschlüsse an den Trichter: Behälter, Luftschieulen, Förderer zur optimalen Handhabung des ange sammelten Staubs
- Lösungen für die Staub-explosionsklassen St1, St2, St3



FlexFilter Ex

- Zentrale Hochvakuumlösung für mehrere kleine Bearbeitungsmaschinen und Werkzeuge
- Automatische Filterreinigung für die einfache Staubentsorgung
- Niedriger Volumenstrom, Hochdruckabsaugung: energieparend



Auto M

- Eigenständiger Staubsauger für kleinere Anwendungen
- Kompaktes Design für einfache Installation in kleinen Räumen
- Automatischer elektrische Rüttelmotor. Für die Offline-Abreinigung der Filtermedien wird keine Druckluft benötigt.
- Vollständiger Wartungszugang von der Vorderseite der Einheit.



S-Series

- Gehäuseloser Staubbehälter für den Innenbereich
- Leise Ventilatoren mit niedriger Drehzahl
- Einfache Wartung
- Schnelle Installation



FlexPak Absaugeinheiten

- Hochvakuumlösung als kleine zentrale Absauganlage zur Staubfassung von Handwerkzeugen
- Mit Frequenzumwandler und SPS-Funktion zur Reduzierung des Energiebedarfs
- Automatischer Start/Stopp für energiesparenden Betrieb
- Kompakt und eigenständig für die einfache/schnelle Installation

Damit die Filtersysteme für brennbare Stäube den jeweils gültigen Vorschriften entsprechen, sind Zubehörteile wie die CARZ Explosion Isolationsklappe, Kanäle, Flexschläuche, Starter/Steuerungen, Combifab-F Ventilatoren und andere Produkte erhältlich.

Komplettlösungen, die Ihre Umgebung schützen

Umfassende Produktpalette

Nederman ist eines der weltweit führenden Umwelttechnologie Unternehmen mit Lösungen, die ihren Ursprung haben in "Capture-at-source", das heißt die Erfassung von Verunreinigungen direkt an der Stelle der Entstehung. Wir filtern, reinigen und recyceln und gestalten eine ökoeffiziente Produktion für die anspruchsvolle Industrie. Unser Angebot umfasst einzelne individuelle Produkte, Konstruktionsplanung, Installation, Inbetriebnahme und Einweisung. Durch die kontinuierliche Weiterentwicklung unserer Produkte und Lösungen, unsere Nähe zum Markt, unterstützen wir unseren Kunden, sein Unternehmen wirtschaftlich und ökologisch weiter zu entwickeln.



Langjährige Erfahrung

Seit mehr als 70 Jahren hat Nederman Produkte - und Lösungen entwickelt, um die Belastung der Umwelt zu verringern und den Menschen vor schädlichen Partikeln, Fasern, Staub, Gas, Rauch und Ölnebel zu schützen. Wir haben umfangreiche Erfahrungen um eine sichere Arbeitsumgebung zu schaffen. Egal ob Sie nun eine neue Anlage planen oder vorhandene Produktionsanlagen modernisieren möchten. Unser umfangreiches Know-how ist in jeder Situation leicht ein- und umsetzbar.



Gefahr durch brennbaren Staub -
Staubabsaugsysteme erfüllen die
Anforderungen von ATEX

- Bewährte Festigkeit der Staubfilter
- ATEX-konform durch Explosionsdruck-entlastung über Türen oder Klappen
- Sicherheitsvorrichtungen wie Zellenrad-schleusen und Isolationsklappen usw.
- ATEX-geprüfte Ventilatoren für explosive Staub



Weltweite Präsenz

Nederman hat eine weltweite Präsenz. Sowohl beim Verkauf als auch in der Produktion. Wir haben unsere eigenen Vertriebsgesellschaften in 25 Ländern und Vertriebspartner in über 30 Ländern.

Die Produktion wird in 12 Ländern auf fünf Kontinenten durchgeführt. In vielen Ländern haben wir ein gut ausgebautes Servicesystem. Nederman bietet einen umfangreichen Service mit schneller Verfügbarkeit, um seinen Kunden eine kontinuierliche, optimale Produktion zu garantieren.

Nederman ist ein weltweit führender Anbieter von Umwelttechnologie. Wir filtern, reinigen und recyceln, um so eine ökoeffiziente Produktion in anspruchsvollen industriellen Umgebungen zu schaffen.

Seit mehr als 70 Jahren entwickelt, fertigt und installiert Nederman Produkte und Lösungen, um Umweltbelastungen zu reduzieren und die Arbeitsbedingungen in zahlreichen Branchen zu verbessern.

Unsere Produkte und Systeme haben große Verbesserungen und Erfolge in Branchen wie Metall- und Holzverarbeitung, Bergbau, Automobil- und Verbundwerkstoffherstellung, Lebensmittel- und Pharmaindustrie, und vielen anderen Branchen erzielt.